



Séchy SPEZ

Normzeichen

AWS A5.1	E 7016
EN ISO 2560-A	E 42 2 B 1 2 H 10

Anwendung / Merkmale

Basisch - rutile Stabelektrode für vielseitige Anwendungen im Werkstatt-, Reparatur- und Montagebereich. Bedingt durch den Doppelmantel sehr gute Schweißeigenschaften in allen Positionen ausser fallend. Der stabile Lichtbogen ermöglicht ausgezeichnete Schweißeignung im Wurzelbereich.

Werkstoffe:

S185 bis S 355; P235GH; P265GH; P295GH; P235 bis P355; L210 bis L360; S(P)275 bis S(P)355; GP240R; GS-38; GS-52; Schiffbaustähle A, B, D, E ; weitere Stähle auf Anfrage

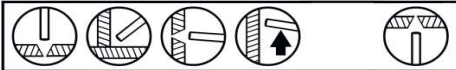
Umhüllungstyp:

Basisch - rutil

Ausbringung:

98%

Schweisposition:



Schweisstrom:

DC + ; AC OCV > 55 V

Rücktrocknung:

380 °C , 2 h

Schweisguteigenschaften

Schweisgutanalyse, Gew. %

C	Si	Mn	P	S
0.08	0.5	1.1	<0.02	<0.02

Mechanische Güterwerte:

Dehngrenze, Rp 0,2 % :	450 N/mm ²
Zugfestigkeit, Rm :	550 N/mm ²
Dehnung, A5 :	25%
Kerbschlagarbeit, AV :	47 J (-30° C)

Wasserstoffgehalt / 100g Schweißgut :

< 10 ml

Zulassungen:

(Aktuellen Umfang bei Bedarf anfordern !)

TÜV
DB
DNV
CE

