

SCHEMA DATI DEL PRODOTTO

Sikaflex®-116 High Grab

Adesivo da costruzione e da montaggio con un'elevata adesività iniziale



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Adesivo da costruzione e da montaggio elastico, monocomponente, privo di solventi, dall'elevata resistenza iniziale e un'eccellente adesione sulla maggior parte dei substrati.

IMPIEGO

Per l'incollaggio in ambienti interni ed esterni di materiali edili comuni quali calcestruzzo, muratura, pietra naturale, klinker, fibrocemento, ceramica, legno, metallo, vetro, vetro a specchio.

VANTAGGI

- Buona lavorabilità
- Elevata resistenza iniziale, generalmente non occorre fissaggio
- Aderenza molto buona su molteplici substrati
- Altamente sollecitabile

- Privo di solventi, inodore
- Indurisce senza ritiro
- Sovraverniciabile
- Emissioni ridottissime

INFORMAZIONI AMBIENTALI

- LEED v4 EQc 2: Materiali basso-emissivi
- EMICODE EC1^{Plus}: Emissioni ridottissime
- Soddisfa la classe «Emissioni negli ambienti interni»
A+: Emissioni ridottissime
- M1 (Emission Class for Building Material RTS)

CERTIFICATI / STANDARD

Marcatura CE e Dichiarazione di prestazione conformi alla EN 15651-4: Sigillanti per giunti per impiego non strutturale negli edifici e piani di camminamento pedonali - Sigillanti per giunti di elementi di facciata, classe F EXT-INT CC 20HM

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO

Base chimica	Polimero a terminazione silanica (ibrido)	
Imballaggi	Cartuccia:	290 ml (390 g)
	Cartone:	12 cartucce
	Pallet:	112 x 12 cartucce (1 344 pezzi)
Colore	Bianco	
Conservazione	Nell'imballaggio originale integro: 12 mesi dalla data di produzione	
Condizioni di stoccaggio	Temperatura di magazzinaggio tra +5 °C e +25 °C. Conservare al fresco e all'asciutto. Proteggere dai raggi solari diretti.	
Densità	~ 1.40 kg/l	(ISO 1183-1)

INFORMAZIONI TECNICHE

Durezza Shore A	~ 45	(28 giorni)	(ISO 868)
Resistenza a trazione	~ 2.2 N/mm ²		(ISO 37)
Allungamento a rottura	~ 500 %		(ISO 37)
Resistenza alla propagazione della rottura	~ 7.0 N/mm		(ISO 34)
Amplitudine di movimento totale ammissibile	±20 %		(ISO 9047)
Temperatura d'uso	Min. -40 °C, mass. +80 °C		
Dimensionamento dei giunti	La larghezza dei giunti va dimensionata tenendo in considerazione la capacità di movimento del silicone. Larghezza dei giunti di movimento: min. 10 mm, mass. 20 mm. Rispettare un rapporto larghezza:profondità di 2:1 (per le eccezioni vedi tabella sottostante).		

Larghezze standard per giunti tra elementi in calcestruzzo

Distanza tra i giunti [m]	Larghezza min. giunto [mm]	Profondità min. giunto [mm]
2	10	10
4	15	10
5	20	10

I giunti di larghezza inferiore a 10 mm non sono adatti come giunti di lavoro e sono puramente estetici.

Prima della messa in opera, tutti i giunti devono essere realizzati e dimensionati correttamente, secondo le norme vigenti. Per calcolare la larghezza dei giunti necessaria, basarsi sui requisiti tecnici che il giunto dovrà soddisfare tenendo in considerazione i materiali adiacenti, il carico degli elementi edilizi, la loro configurazione e le loro dimensioni.

Per giunti di dimensioni maggiori contattare il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG.

INFORMAZIONI SULL'APPLICAZIONE

Consumo	Incollaggio a punti		
	1 cartuccia per 100 incollaggi puntuali (30 mm * 4 mm)		
	Incollaggio a strisce		
	Utilizzando un beccuccio di 5 mm di diametro: ~ 5 metri lineari per cartuccia da 290 ml ¹ (~ 60 ml/m')		
	1. Per il montaggio di oggetti pesanti con strisce più spesse il consumo è maggiore (fino a ~ 120 ml/m').		
	Questi valori sono puramente indicativi e non considerano il maggior consumo dovuto alla porosità e alla rugosità del substrato, alle differenze di livello, ai residui di materiale nell'imballaggio ecc.		
Insaccamento	0 mm	(Profilo di 20 mm, +23 °C)	(ISO 7390)
Temperatura dell'aria	Min. +5 °C, mass. +40 °C		
Temperatura del sottofondo	Min. +5 °C, mass. +40 °C, almeno 3 °C sopra il punto di rugiada		
Velocità di polimerizzazione	~ 3 mm/24 ore	(+23 °C, 50 % um. rel.)	(CQP 049-2)

VALORI DI MISURAZIONE

Tutti i dati tecnici contenuti in questa Scheda tecnica del prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione reali potrebbero variare a causa di circostanze che esulano dal nostro controllo.

ECOLOGIA, PROTEZIONE DELLA SALUTE E SICUREZZA SUL LAVORO

Per informazioni e consigli sulla manipolazione, sullo stoccaggio e sullo smaltimento sicuro di prodotti chimici, chi fa uso dei prodotti deve consultare la versione più recente della Scheda di sicurezza (SDS) che riporta le informazioni sulle caratteristiche fisiche, ecologiche e tossicologiche dei prodotti, insieme ad altre informazioni sulla sicurezza.

ALTRE OSSERVAZIONI

Per una lavorazione ottimale la temperatura dell'adesivo deve essere di almeno +20 °C.

Il processo di polimerizzazione richiede un apporto sufficiente di umidità ambientale (aria, substrato).

Prima di realizzare incollaggi su vecchi strati di vernice verificarne l'aderenza e la resistenza in un punto poco visibile. In caso di dubbio eseguire un'area di prova o rimuovere la vernice con una smerigliatura a secco.

Se si prevede di riverniciare Sikaflex®-116 High Grab, la compatibilità va verificata individualmente sull'adesivo indurito (24 ore a +20 °C) come da norma DIN 52452-2.

Non utilizzare Sikaflex®-116 High Grab su substrati facilmente ossidanti come acciaio da costruzione, ferro ecc.

Si sconsiglia l'utilizzo con forti escursioni termiche (movimenti durante l'indurimento).

Agenti chimici, temperature elevate e raggi UV possono provocare variazioni di colore dell'adesivo. Ciò non pregiudica in alcun modo le caratteristiche tecniche o la resistenza del prodotto.

In caso di utilizzo sopra testa, assicurare meccanicamente gli elementi.

In caso di incollaggio di pannelli a pareti e soffitti, assicurare meccanicamente gli elementi.

Non utilizzare Sikaflex®-116 High Grab su substrati bituminosi, caucciù naturale, caucciù EPDM e materiali che possono causare il trasudamento di oli, plastificanti o solventi, i quali intaccherebbero il prodotto (effettuare delle prove preliminari).

Non utilizzare Sikaflex®-116 High Grab su PE, PP, TEFLON e taluni materiali sintetici contenenti plastificanti (effettuare delle prove preliminari).

Sikaflex®-116 High Grab non indurito non va esposto a sostanze contenenti alcol, che pregiudicherebbe la reazione di reticolazione.

Adatto all'incollaggio di vetro a specchio solamente con superficie riflettente e strato protettivo ai sensi delle norme DIN 1238 e DIN EN 1036.

Nel caso di incollaggio di vetro non rivestito e altri substrati trasparenti in ambienti esterni, proteggere la superficie d'incollaggio dai raggi UV diretti e riflessi nel vetro.

Prima di utilizzare Sikaflex®-116 High Grab su pietra naturale, contattare il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG.

Non applicare Sikaflex®-116 High Grab a tutta superficie, poiché lo strato interno di adesivo non riuscirebbe a indurire.

ISTRUZIONI PER LA MESSA IN OPERA

Per la messa in opera di Sikaflex®-116 High Grab si raccomanda di osservare le direttive edilizie generali.

PREPARAZIONE DEL SOTTOFONDO

Il substrato deve essere pulito, asciutto, portante, sgrassato, privo di polvere e di parti friabili o incoerenti. Rimuovere completamente le vernici, il lattime di cemento o altre impurità male aderenti.

Sikaflex®-116 High Grab aderisce in modo ottimale su molteplici substrati anche senza primer e/o attivatore.

Per incollaggi molto sollecitati, esposti a forti carichi o a condizioni meteorologiche estreme, si raccomandano le seguenti procedure di primerizzazione e/o pretrattamento.

Substrati non assorbenti

Alluminio, alluminio anodizzato, acciaio inossidabile, acciaio zincato, metalli rivestiti a polvere, PVC o piastrelle smaltate vanno puliti e pretrattati con un panno pulito imbevuto di Sika® Aktivator-205. Prima di applicare l'adesivo osservare un tempo d'asciugatura minimo di 10 minuti (mass. 2 ore).

I metalli come rame, ottone, zinco titanio ecc. vanno puliti e pretrattati con un panno pulito imbevuto di Sika® Aktivator-205. Dopo il tempo di asciugatura necessario, applicare a pennello uno strato di Sika® Primer-3 N. Prima di applicare l'adesivo osservare un tempo d'asciugatura minimo di 30 minuti (mass. 8 ore).

PVC: Pulire e pretrattare con Sika® Aktivator-205. Prima di applicare l'adesivo osservare un tempo d'asciugatura minimo di 10 minuti (mass. 2 ore).

Substrati assorbenti

Calcestruzzo, calcestruzzo cellulare e intonaci cementizi, malta, mattone ecc. vanno primerizzati applicando con un pennello uno strato di Sika® Primer-3 N. Prima di applicare l'adesivo osservare un tempo d'asciugatura minimo di 30 minuti (mass. 8 ore).

Avvertenze

I primer sono solamente coadiuvanti dell'adesione. Essi non sostituiscono una corretta pulizia della superficie, né migliorano le resistenze del substrato.

Consultare la tabella Sika® dei primer e le schede tecniche sulle caratteristiche degli attivatori e dei primer.

Per una consulenza dettagliata e maggiori indicazioni contattare il consulente tecnico di vendita di Sika Schweiz AG.

ATTREZZI / APPLICAZIONE

Sigillatura

Procedere alla pulizia e alla preparazione del substrato, inserire il profilo di riempimento fino alla profondità raccomandata e, qualora necessario, applicare il primer.

Premere Sikaflex®-116 High Grab con forza all'interno del giunto per assicurare una buona adesione.

Per ottenere giunti perfettamente delineati, utilizzare del nastro adesivo e rimuoverlo entro il tempo pelle del sigillante.

Lasciare la superficie dei giunti utilizzando un prodotto adatto (ad es. Sika® Tooling Agent N). Non utilizzare prodotti contenenti solfati. Nel caso della pietra naturale, verificare l'idoneità del prodotto in un punto poco visibile.

Incollaggio

Dopo l'opportuna preparazione del substrato, applicare il prodotto sulla superficie d'incollaggio a cordoni, strisce o punti intervallati di qualche centimetro.

Posizionare gli elementi soltanto a mano, utilizzando all'occorrenza del nastro adesivo, un cuneo o dei supporti per mantenere assemblati gli elementi appena incollati durante le prime ore di indurimento.

Un elemento posizionato male può essere facilmente staccato e riposizionato entro un paio di minuti dopo la messa in opera.

Sollecitabile dopo l'indurimento completo di Sikaflex®-116 High Grab (24 - 48 ore a +23 °C per uno spessore dell'adesivo di 2 - 3 mm).

PULIZIA DEGLI ATTREZZI

Pulire tutti gli attrezzi con Sika® Remover-208 immediatamente dopo l'uso. Il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

Per la pulizia della pelle utilizzare le salviette Sika® Cleaning Wipes-100.

DATI SPECIFICI AL PAESE

Si prega di notare che ai sensi di specifiche normative locali, i dati resi noti per questo prodotto potrebbero variare a seconda del Paese. Si prega di consultare la Scheda tecnica del prodotto per conoscere i dati esatti del prodotto.

NOTE LEGALI

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika. In pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono tali da non permettere una garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità può emergere da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore del prodotto deve testarne l'idoneità per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini vengono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda dati relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch

Sika Svizzera SA

Tüffenwies 16
CH-8048 Zurigo
Tel. +41 58 436 40 40
sika@sika.ch
www.sika.ch



Scheda dati del prodotto

Sikaflex®-116 High Grab
Ottobre 2020, Versione 01.01
02051302000000071

Sikaflex-116HighGrab-it-CH-(10-2020)-1-1.pdf

