

Sikaflex[®]-252

Adesivo strutturale

Dati Tecnici di Prodotto

Base chimica		poliuretano 1-C
Colore (CQP ¹⁾ 001-1)		bianco, grigio, nero
Meccanismo di indurimento		umidità atmosferica
Densità (non polimerizzato) (CQP 006-4)	dipende dal colore	1.2 kg/l circa
Proprietà di non-scorrimento (tixotropia)		ottime
Temperatura di applicazione		da +10°C a +35°C
Tempo di fuori polvere ²⁾ (CQP 019-1)		40 min. circa
Velocità di indurimento (CQP 049-1)		vedi diagramma 1
Ritiro volumetrico (CQP 014-1)		6% circa
Durezza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)		50 circa
Resistenza a trazione (CQP 036-1 / ISO 37)		3 N/mm ² circa
Allungamento a rottura (CQP 036-1 / ISO 37)		400%
Resistenza alla lacerazione (CQP 045-1 / ISO 34)		7 N/mm circa
Resistenza a taglio per trazione (CQP 046-1 / ISO 4587)		2.5 N/mm ² circa
Temperatura di transizione vetrosa (CQP 509-1 / ISO 4663)		-40°C circa
Resistività elettrica (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)		5 x 10 ⁹ Ωcm circa
Temperatura di servizio (CQP 513-1) a breve termine	permanente 4 ore 1 ora	da -40°C a +90°C 130°C 150°C
Stabilità (stoccato a T < 25°C) (CQP 016-1)		12 mesi

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure

²⁾ 23°C / 50% u.r.

Descrizione

Sikaflex[®]-252 è un adesivo tixotropico monocomponente poliuretano di consistenza pastosa che indurisce per reazione con l'umidità atmosferica formando un resistente elastomero.

Sikaflex[®]-252 è prodotto in accordo ai sistemi di assicurazione qualità ISO 9001 / 14001 e al programma responsible care.

Vantaggi

- Monocomponente
- Elastico
- Sovraverniciabile
- Ottime proprietà di riempimento
- In grado di sostenere elevate sollecitazioni dinamiche
- Smorza le vibrazioni
- Non corrosivo
- Elettricamente non conduttivo
- Aderisce bene ad un'ampia gamma di substrati

Campi di applicazione

Sikaflex[®]-252 è adatto alla realizzazione di giunti strutturali in grado di sostenere sollecitazioni dinamiche. Substrati idonei sono legnami, metalli, in particolare alluminio (inclusi componenti anodizzati), lamiere di acciaio (incluse lamiere fosfatate, cromate o zincate), primer per metalli e sistemi di verniciatura (sistemi bicomponenti), materiali ceramici e plastici.

Richiedere informazioni al produttore prima dell'utilizzo su plastiche soggette a stress-cracking.

Questo prodotto è dedicato all'uso da parte di utenti professionali. Per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali sono necessarie prove preliminari con materiale originale rispettando le direttive della messa in opera.



Meccanismo di indurimento

Sikaflex®-252 indurisce per reazione con l'umidità atmosferica. Alle basse temperature la percentuale acquosa dell'aria è inferiore e l'indurimento procede più lentamente (vedi diagramma 1).

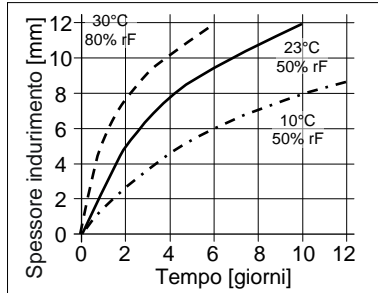


Diagramma 1: Velocità di indurimento di Sikaflex®-252

Resistenza chimica

Sikaflex®-252 è resistente all'acqua, all'acqua di mare, all'acqua calcarea, alle acque reflue, ad acidi e basi diluiti; resistente nel breve periodo a carburanti, oli minerali, grassi ed oli vegetali e animali; non resistente agli acidi organici, alcool, acidi minerali e soluzioni caustiche o solventi concentrati. Le suddette informazioni sono di carattere generale. Specifici consigli verranno forniti su richiesta.

Metodo di applicazione

Preparazione delle superfici

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di qualsiasi traccia di grasso, olio e polvere. In linea di massima, le superfici dovrebbero essere trattate secondo quanto specificato nella Tabella Sika Primer in corso di validità.

Consigli su specifiche applicazioni possono essere richiesti al Dipartimento Technical Service di Sika Industria.

Applicazione

Per le cartucce: forare la membrana protettiva. Per i sacchetti: tagliare la clip di chiusura e inserire l'adattatore. Tagliare la punta del beccuccio. Per assicurare uno spessore uniforme dell'adesivo una volta compresso, se ne raccomanda l'applicazione in forma di cordolo triangolare (vedi figura).

Non applicare a temperature inferiori ai 10°C o superiori ai 35°C. La

temperatura ottimale per substrati e adesivo è tra i 15°C e i 25°C. Per applicazioni da cartuccia si raccomanda l'uso di una pistola ad aria compressa con pistone.

Per consigli in merito alla selezione ed installazione di un idoneo sistema pompante, e sull'utilizzo del materiale da questo tipo di sistemi, si prega di contattare il Dipartimento System Engineering di Sika Industria.

Spatolatura e finitura

Spatolatura e finitura devono essere eseguite prima che l'adesivo divenga secco al tatto. Si raccomanda l'uso di Sika® Tooling Agent N. Altri agenti di finitura o lubrificanti devono essere testati per verificarne l'idoneità e la compatibilità.

Pulizia

E' possibile rimuovere dagli attrezzi Sikaflex®-252 non polimerizzato con Sika® Remover-208 o altri idonei solventi. Una volta indurito, il materiale può essere asportato solo meccanicamente. Mani e pelle vanno subito lavate utilizzando le salviette Sika® Handclean o un idoneo lavamani industriale e dell'acqua. Non utilizzare solventi!

Sovraverniciatura

Sikaflex®-252 può essere sovraverniciato una volta secco al tatto. La vernice va testata per verificarne la compatibilità mediante prove preliminari. Sikaflex®-252 non dovrebbe essere esposto a temperature da forno da verniciatura prima del completo indurimento. Bisogna tenere presente che la durezza e lo spessore della vernice possono modificare l'elasticità del sigillante provocando screpolature.

Altre informazioni

Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili a richiesta:

- Schede di sicurezza
- Tabella Sika Primer
- Istruzioni generali per incollaggio e sigillatura con prodotti Sikaflex®

Confezioni

Cartuccia	300 ml
Unipac	600 ml
Hobbock	23 l

Valori

Tutti i dati tecnici specificati in questa Scheda Dati Prodotto sono basati su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

Importante

Per informazioni e consigli sulla utilizzazione, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione inerente la sicurezza.

Nota

Le informazioni e, in particolare, le istruzioni relative all'applicazione e all'uso finale dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze ed all'esperienza attuale di Sika sui prodotti a condizione che gli stessi vengano adeguatamente immagazzinati, movimentati ed utilizzati in condizioni normali ed osservando le raccomandazioni di Sika.

In pratica, le differenze di materiale, substrati e reali condizioni del luogo sono tali da non permettere una garanzia per la commerciabilità o l'idoneità per uno scopo particolare, allo stesso modo nessuna responsabilità può emergere da queste informazioni, da qualsiasi raccomandazione scritta o da ogni altra consulenza prestata. L'utilizzatore del prodotto deve testarne l'idoneità per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le proprietà dei suoi prodotti. Devono essere rispettati i diritti di proprietà di terzi. Tutti gli ordini sono accettati alle nostre vigenti condizioni di vendita e consegna. Gli utilizzatori devono fare sempre riferimento alla versione più recente della locale scheda dati relativa al prodotto in questione, le cui copie verranno fornite su richiesta.

Ulteriori informazioni disponibili su:
www.sika.ch
www.sika.com

Sika Schweiz AG
Industry
Tüffenwies 16
CH-8048 Zurigo
Svizzera
Tel. +41 58 436 40 40
Fax +41 58 436 45 64

Consulenza tecnica
0800 81 40 40
Ordinazioni
0800 82 40 40

