SikaFast®-5215 NT

Sistema adesivo bicomponente rapido per incollaggi strutturali (tempo di lavorabilità: 5 minuti)

Caratteristiche tecniche

Caratteristiche tecniche			
	componente SikaFast [®] -521	e A: compo I5 NT SikaFa	nente B: st [®] -5200
Base chimica		acrilato	
Colore (CQP ¹⁾ 001-1)	bianco	n	ero
Colore miscela		grigio	
Meccanismo di indurimento	polime	polimerizzazione radicalica	
Densità (CQP 006-4)	ca. 1.15 kg	g/l ca. 1	.5 kg/l.
Densità miscela (calcolata)		ca. 1.19 kg/l.	
Rapporto di miscelazione in v	-	10 : 1	
ir	eso eso	10 : 1.3	
Consistenza		pasta stabile	
Temperatura d'uso		5 °C – 40 °C	
Tempo di lavorabilità ²⁾ (CQP 526-1)		ca. 5 minuti	
Tempo di fissaggio ²⁾ fino al raggiungimento de	0%	ca. 15 minuti	
delle resistenze	nali		
Durezza Shore A (CQP 023-1)		ca. 90	
Durezza Shore D		ca. 50	
Resistenza alla trazione ²⁾ (CQP 036-1)		ca. 10 N/mm ²	
Allungamento a rottura ²⁾ (CQP 036-1)		ca. 200%	
Modulo E (CQP 036-1)		ca. 250 N/mm ²	
Resistenza al taglio per trazione (CQP 046-6 / ISO 458		ca. 10 N/mm ²	
Temperatura di transizione vetrosa (CQP 509-1 / ISO 4	3)	ca. 60 °C	
Temperatura di servizio		-40 °C – 80 °C	
Conservazione ³⁾ (CQP 016-1) cartuccia da	ml	15 mesi	
altre ca	cce	9 mesi	
S	hio 12 mesi	9 r	mesi
2)	. 3)		

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure

Descrizione del prodotto

SikaFast®-5215 NT è un sistema adesivo bicomponente elastificato, a indurimento rapido, basato sulla tecnologia ADP. Non indurito Si-kaFast®-5215 NT è un materiale dalla consistenza pastosa, stabile, difficilmente infiammabile, che si lascia applicare con facilità e precisione.

SikaFast[®]-5215 NT è prodotto in osservanza del sistema di garanzia della qualità ISO 9001/14001 e del programma Responsible Care.

Vantaggi

- Sviluppo rapido delle resistenze già pochi minuti dopo l'applicazione
- Buona aderenza su molteplici sottofondi
- Aderenza senza o con un trattamento minimo del sottofondo
- Resistenze elevate
- Privo di solventi e di acidi
- Praticamente inodore
- Miscelazione semplice

Impiego

SikaFast[®]-5215 NT è un adesivo elastico a indurimento rapido in grado di sostituire tecniche di giunzione meccanica classiche come saldatura, rivettatura ecc. e di aderire su un'ampia gamma di sottofondi più disparati.

Questo prodotto è esclusivamente destinato all'uso da parte di personale con la necessaria esperienza. Per garantire l'adesione e la compatibilità dei materiali, eseguire prove preliminari con materiali originali alle condizioni di cantiere.





²⁾ 23 °C / 50% um. rel.

³⁾ Negli imballaggi integri, sotto i 25 °C. Evitare l'esposizione alla luce solare diretta.

Meccanismo di indurimento

SikaFast[®]-5215 NT indurisce mediante polimerizzazione radicalica dopo la miscelazione con il componente B SikaFast[®]-5200.

Il tempo di lavorabilità e di fissaggio dipende tuttavia dal rapporto di miscelazione e dalla temperatura: temperature più elevate abbreviano il tempo di lavorabilità e di fissaggio, temperature più basse lo allungano.

Resistenza chimica

SikaFast[®]-5215 NT è resistente a una vasta gamma di prodotti chimici. Per informazioni specifiche contattare il Servizio tecnico di Sika Industry.

Resistenza tipica e aderenza

La tabella seguente illustra la resistenza al taglio per trazione su sottofondi tipici. Data la molteplicità delle superfici, i valori vanno considerati puramente indicativi. Si raccomanda di eseguire delle prove preliminari.

Sottofondo	AF ¹	Valore	
Alluminio	С	10 MPa	
Acciaio inox	C/A	8 MPa	
Acciaio zincato	C/A	10 MPa	
PVC	С	10 MPa	
CEM	С	10 MPa	
ABS	F	8 MPa	
Float glass	C/A	9 MPa	

Tabella 1: resistenza al taglio per trazione secondo CQP 046-6

Indicazioni di messa in opera

Preparazione del sottofondo

La superficie di adesione deve essere pulita, asciutta, priva di polvere e sgrassata. Rimuovere accuratamente le parti friabili e male aderenti e ogni altro residuo. Prima dell'applicazione pulire accuratamente le aree sporche. In combinazione con SikaFast[®] si raccomanda Sika[®] ADPrep quale pretrattante. Data la molteplicità dei materiali, si raccomanda di effettuare prove preliminari specifiche. Il Servizio tecnico di Sika Industry offre la necessaria assistenza.

Messa in opera

Lavorare SikaFast®-5215 NT nel rapporto di miscelazione di 10 : 1 (± 10%) con mescolatore statico a 24 elementi.

Applicando grandi quantità di adesivo, la reazione esotermica sviluppa calore. Lo spessore dell'adesivo non dovrebbe pertanto superare i 3 mm; spessore minimo: 0.5 mm.

L'adesivo miscelato ha un tempo di lavorabilità di ca. 5 minuti; la resistenza alla manipolazione è raggiunta dopo ca. 15 minuti. La temperatura di lavorazione ottimale è tra 15 °C e 25 °C. La temperatura ammessa per sottofondo e adesivo è tra 5 °C e 40 °C. Occorre tenere in considerazione l'influenza della temperatura sulla reattività.

Tra il tempo di lavorabilità e il raggiungimento del tempo di fissaggio i substrati vanno protetti dalle vibrazioni; il posizionamento può dunque essere effettuato soltanto durante il tempo di lavorabilità. Una volta raggiunto il tempo di fissaggio gli elementi possono essere mossi, avendo però cura di non sollecitare ulteriormente le zone di adesione.

Per maggiori informazioni in merito alla scelta degli attrezzi di messa in opera più idonei vogliate contattare la divisione System Engineering di Sika Industry.

Pulizia degli attrezzi

Rimuovere l'adesivo in eccesso possibilmente prima che indurisca utilizzando uno strofinaccio asciutto. SikaFast®-5215 NT non polimerizzato può essere rimosso dagli attrezzi mediante Sika® Remover-208. Il materiale indurito può essere asportato solo meccanicamente. Pulire immediatamente le mani e la pelle con Sika® Handclean o con una pasta per mani appropriata e acqua. Non utilizzare solventi!

Altre informazioni

I seguenti documenti sono disponibili su richiesta:

- scheda di sicurezza
- istruzioni generali per l'impiego di adesivi SikaFast[®]

Confezioni

Cartuccia	50 ml
Cartuccia	250 ml
Secchio (comp. A)	20
Secchio (comp. B)	18

Valori di misurazione

Tutti i dati tecnici contenuti nella presente scheda dati sulle caratteristiche del prodotto si basano su prove di laboratorio. Circostanze indipendenti dalla nostra volontà possono comportare deviazioni dai valori effettivi.

Disposizioni di protezione del lavoro

Per informazioni sul trasporto, l'utilizzo, la conservazione e lo smaltimento dei nostri prodotti si rimanda alle indicazioni essenziali sulle caratteristiche fisiche, tossicologiche, ecologiche e di sicurezza riportate nella scheda dati più recente sulle caratteristiche del prodotto.

Indicazioni

Le indicazioni riportate nella presente scheda dati sulle caratteristiche del prodotto e in particolare le istruzioni per la messa in opera e l'impiego dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze e all'esperienza attuali in condizioni normali, fermo restando che gli stessi siano adeguatamente immagazzinati, movimentati e utilizzati. Le differenze di materiale, substrati e reali condizioni di messa in opera non consentono a Sika di fornire alcuna garanzia sul risultato dell'opera, né alcuna responsabilità - qualunque sia la natura del rapporto giuridico può essere imputata a Sika in base alle presenti informazioni o a qualsivoglia altra consulenza fornita a voce, sempreché a Sika non sia attribuibile un dolo o negligenza grave. In tal caso l'utilizzatore è tenuto a provare di aver fornito a Sika per iscritto, tempestivamente e in modo completo tutte le informazioni necessarie a Sika per valutare in modo appropriato la messa in opera efficace del prodotto. L'utilizzatore è tenuto a testare l'idoneità del prodotto per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le specifiche del prodotto. I diritti di proprietà di terzi devono essere imperativamente rispettati. Per il resto, valgono le nostre condizioni di vendita e di consegna vigenti. Fa stato la scheda dati sulle caratteristiche del prodotto locale più recente, che l'utilizzatore dovrebbe sempre richiederci.



Maggiori informazioni su: www.sika.ch www.sika.com

Sika Schweiz AG Industry Tüffenwies 16 CH-8048 Zurigo Svizzera Tel. +41 44 436 40 40 Fax +41 44 436 45 64 Consulenza tecnica 0800 81 40 40 Ordinazioni 0800 82 40 40









¹Aspetto della frattura (AF): **C**oesivo, **F**rattura del substrato, **A**desivo