



LOCTITE® 3463™

Gennaio 2013

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

LOCTITE® 3463™ ha le seguenti caratteristiche:

Tecnologia	Epossidica
Natura chimica	Epossidica
Aspetto	Nero metallico ^{LMS}
Componenti	Due componenti - necessita miscelazione
Reticolazione	Polimerizzazione a temperatura ambiente
Applicazione	Incollaggio
Vantaggi	<ul style="list-style-type: none"> ● Polimerizza in acqua e aderisce alla maggior parte delle superfici umide ● Adesione a diverse superfici se pulite ● Polimerizza in 10 minuti per riparazioni veloci

LOCTITE® 3463™ è una resina epossidica bicomponente versatile, di facile utilizzo, caricata con acciaio. Viene applicato come uno stucco, una volta polimerizzato ha una elevata resistenza in compressione e ottima adesione a superfici diverse. Questa resina blocca le perdite in tubazioni e serbatoi, ottima capacità di riempimento, lucidabile, ideale per riparazioni a difetti non strutturali provocati da saldature. Il prodotto è utilizzabile in applicazioni con range di temperatura operativa da -30 °C a +121 °C.

PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO NON POLIMERIZZATO

Resa 45 cm² @ 6 mm spessore per confezione

PROPRIETA' TIPICHE DEL PRODOTTO: POLIMERIZZAZIONE

Proprieta durante la polimerizzazione

Tempo di polimerizzazione @ 25 °C, minuti 10
Tempo di lavoro @ 25 °C, minuti 2,5-5,0^{LMS}

PROPRIETA' TIPICHE DEL MATERIALE POLIMERIZZATO

Polimerizzazione 1 ora a 25 °C

Proprietà Fisiche:

Durezza Shore , ISO 868, Durometro D >70^{LMS}
Resistenza a trazione , ASTM D 638 N/mm² 17,2
(psi) (2 500)

PRESTAZIONI DEL MATERIALE POLIMERIZZATO

Proprietà Adesive

Polimerizzazione 1 ora a 25 °C

Resistenza a taglio, ISO 4587:

Acciaio (sabbato) N/mm² ≥3,45^{LMS}
(psi) (≥500)

Alluminio (acidato):

0.125 mm gioco N/mm² 4,8
(psi) (700)

Resistenza a Taglio (spiantaggio), ISO 10123:

Pins e collars in acciaio N/mm² 83
(psi) (12 000)

INFORMAZIONI GENERALI

Questo prodotto non è raccomandato per l'impiego con ossigeno puro e/o su sistemi ricchi di ossigeno e non deve essere utilizzato come sigillante per cloro od altri materiali fortemente ossidanti.

Per le informazioni relative all'impiego in sicurezza di questo prodotto consultate la Scheda Informativa in Materia di Sicurezza (MSDS).

Istruzioni per l'uso

1. **PRECAUZIONI:** Non applicare su superfici le cui temperature superano i 66 °C.
2. Per ottenere la forza migliore, applicare a superfici pulite e asciutte. LOCTITE® 3463™ può essere applicato a superfici bagnate, ottenendo però una forza di incollaggio inferiore.
3. Per una migliore adesione si raccomanda di pulire e sabbare la superficie.
4. Utilizzare guanti; non miscelare a mani nude.
5. Tagliare il quantitativo di materiale necessario dallo stick. Rimuovere il film plastico dalla sezione tagliata.
6. Per miscelare i componenti, arrotolare il materiale per ottenere una spirale di resina e indurente. Quindi impastare per 2-3 minuti o fino a raggiungimento di colorazione uniforme.
7. Applicare per riparazioni, incollaggi.
8. Per una finitura liscia, bagnare leggermente la superficie con un panno e lucidare.

Dettagli tecnici per lavorare con le resine epossidiche

Il tempo di lavoro e di polimerizzazione dipendono dalla temperatura e dalla massa di prodotto:

- Maggiore è la temperatura, maggiore sarà la velocità di polimerizzazione.
- Più grande è la massa di prodotto, più veloce sarà la polimerizzazione.

Per velocizzare la polimerizzazione delle epossidiche a basse temperature:

- Conservare le resine a temperatura ambiente.
- Pre-riscaldare le superfici da riparare fino a farle diventare calde al tatto.

Per rallentare la polimerizzazione delle epossidiche alle alte temperature:

- Miscelare la resina in piccole masse per prevenire la rapida polimerizzazione.
- Raffreddare lo stucco.

Loctite Material Specification^{LMS}

LMS in data Gennaio 22, 2002. Per le proprietà ivi riportate sono disponibili test report per ciascun lotto. I test report secondo LMS includono parametri di Controllo Qualità considerati appropriati alle specifiche per l'utilizzo da parte dei clienti. Controlli addizionali e completi sono effettuati per assicurare la qualità e la ripetitività del prodotto. Richieste specifiche del Cliente possono essere coordinate tramite l'apposito Ente "Henkel Loctite Quality".

Stoccaggio

Conservare il prodotto nei contenitori chiusi in ambiente climatizzato. Il materiale fuoriuscito dal contenitore potrebbe essere contaminato durante l'utilizzo. Non rimettere il prodotto inutilizzato nel contenitore originale. Le informazioni di conservazione possono essere indicate sulla etichetta del flacone

Stoccaggio ottimale: da 8 °C a 21 °C. Lo stoccaggio a temperature inferiori a 8 °C o superiori a 28 °C, può inficiare le performances del prodotto.

Henkel non assume responsabilità per prodotti che sono stati contaminati o conservati in condizioni diverse da quelle raccomandate. Se sono richieste informazioni aggiuntive si prega di contattare il servizio tecnico locale o il servizio clienti.

Conversioni

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$

$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/millesimo di pollice (mill)}$

$\text{mm} \times 0.039 = \text{pollici}$

$\mu\text{m} \times 0.039 = \text{millesimo (mill)}$

$\text{N} \times 0.225 = \text{libbre}$

$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$

$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{libbre su pollice quadrato (psi)}$

$\text{MPa} \times 145 = \text{libbre su pollice quadrato (psi)}$

$\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$

$\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$

$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Note

I dati qui contenuti sono forniti solamente a titolo informativo e si ritiene siano attendibili. Henkel Loctite non si assume responsabilità alcuna per i risultati ottenuti da altri sui metodi operativi dei quali non ha alcun controllo. E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità all'uso per le applicazioni qui riportate e di adottare le idonee precauzioni per la salvaguardia delle cose e delle persone contro qualsivoglia pericolo sia associato all'impiego del prodotto. In base a ciò, **Henkel Loctite Corporation disconosce esplicitamente qualunque garanzia esplicita od implicita, incluse garanzie di commerciabilità od idoneità all'uso per un impiego specifico, derivante dalla vendita o dall'uso di prodotti di Henkel Loctite Corporation. Henkel Loctite**

Corporation disconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni conseguenti od accidentali di qualunque sorta, inclusa la perdita di profitti. La presente disamina di vari processi o composizioni non deve interpretarsi come indicazione che essi siano liberi da servitù di brevetti detenuti da altri o come licenza o sotto un qualunque brevetto di Henkel Loctite Corporation che possono coprire tali processi o composizioni. Si raccomanda che ciascun utilizzatore sottoponga a prove di verifica la sua applicazione potenziale prima di farne un uso ripetuto, utilizzando questi dati come guida. Questo prodotto può essere coperto da uno più brevetti o richieste di brevetto negli Stati Uniti od in altri Paesi.

Uso dei Marchi commerciali

LOCTITE è un marchio registrato di Henkel Corporation

Referenze 1.1