

Miranit Record 8020

Colla a contatto universale per incollaggi di superfici duraturi



Aree di impiego

Incollaggi rapidi e puliti tra materiali assorbenti e non, come per esempio legno, fibre di legno, HPL, lamiere in metallo, pelle, muratura, gommapiuma, schiuma poliuretana rigida e morbida, gomma butilica ecc.

Caratteristiche particolari:

Resistente al temperatura, all'umidità e all'invecchiamento. Ideale per lavori di riparazione.

Non adatto per:

Schiume di polistirolo, polistirolo espanso®, PE, PP e PTFE, lavori di impiallacciatura, metalli non ferrosi, PVC morbido, tipi di gomma ad alto contenuto di olio o plastificanti mobili, materie plastiche che si rovinano con solventi, materiali con superfici di incollaggio ruvide o non livellate.

Dati supplementari

Composizione:

Policloroprene

Infiammabilità:

Contiene solvente infiammabile

Presentazione:

Liquido

Colore:

Giallastro trasparente

Viscosità:

Ca. 3'000 mPa·s (Brookfield)

Dati supplementari (parte 2°)

Coerenza:

Ben spalmabile

Contenuto in sostanza secca:

Ca. 25%

Container / Art-No.:

Tube da 24 x 120 g / 8020.50

Barattolo da 12 x 650 g / 8020.01

Tanica da 4,5 kg / 8020.02

Tanica da 9 kg / 8020.03

Composizione:

Spatola Miranit / 9904.24

Diluente Miranit 9711/ 9711.01

Produzione della mescola

Temperatura di lavorazione:

+15 to +25 °C

Sistema di applicazione:

Pennello, spatola, rullo di applicazione

Consumo:

200 to 250 g/m²

Tempo di deareazione:

10 to 15 minuti (vedere test del dito)

Periode attendente aperto:

Ca. 30 to 40 minuti a temperatura ambiente

Lavorazione successiva:

Immediatamente possibile

Note per la lavorazione

Incollaggio a freddo:

Stendere la colla in modo omogeneo su entrambe le parti e far ventilare. Quando al contatto con il dito non rimane più colla attaccata, ma l'adesivo si sente ancora appiccicoso, si è raggiunto il momento giusto per l'incollaggio (test del dito). Incastrare esattamente le superfici di incollaggio una con l'altra e, con una pressa o rullo di pressione, premere brevemente ma con forza. Ai fini della tenuta dell'incollaggio è decisiva la forza della pressione, non la sua durata; più alta è la pressione, migliore sarà l'incollaggio risultante. È immediatamente possibile continuare la lavorazione.

Incollaggio a caldo:

Procedere come descritto per l'incollaggio a freddo, ma lasciare asciugare la colla completamente. Riattivazione della parte da incollare tramite il calore, circa da + 60 a + 80°C (circa 2-5 minuti, a seconda dello spessore del materiale). Dopo di che mettere subito insieme e premere. Come fonte di calore sono adatti irradiatorii infrarossi, ventilatori d'aria calda o presse a caldo. ATTENZIONE: dopo la pressatura non è più possibile effettuare alcuna correzione!

Note per la lavorazione (parte 2°)

Superfici da incollare:

Le superfici da incollare devono essere lisce, pulite, prive di grasso e di polvere.

Trattamento del metallo:

Sgrassare i fogli di zinco o acciaio con il Miranit Verdünnner 9711. In caso di fogli di piombo, rimuovere lo strato ossidato e pulire con Miranit Verdünnner 9711. Pulire a fondo i fogli di alluminio con un detergente alcalino

Umidità del legno:

6 to 12%

Avvertenze per la sicurezza:

È necessario evitare sollecitazioni persistenti come nel postforming o che derivano dal ritiro e dall'espansione di alcuni materiali. Tali forze non possono essere assorbite dalle colle a contatto dando luogo a fessurazioni. Rispettare le schede tecniche dei materiali da incollare. Si consiglia di effettuare delle prove.

Proprietà del giunto di colla

Resistenza a:

Esposizione ad acqua, benzina, acidi diluiti ed alcali

Resistenza alla temperatura:

-30 a +100 °C

Solidità al taglio per trazione:

Ca. 3 N/mm²

Sicurezza e ambiente

Misure preventive:

Per ulteriori informazioni, consultate il foglio dati sulla sicurezza o dall'etichetta sul pacco

Recipiente di smaltimento:

Gli imballi contaminati vanno preferibilmente svuotati, dopo la necessaria pulizia possono essere riutilizzati.

Adesivo di smaltimento:

Non deve essere smaltito con i rifiuti domestici. Non versare negli scarichi fognari. In piccole quantità può essere smaltito con i rifiuti domestici. Facendo attenzione alle necessarie prescrizioni tecniche e dopo essersi consultati con lo smaltitore e le autorità competenti è possibile procedere all'incenerimento insieme ai rifiuti domestici.

Codici dei rifiuti:

08 04 09 - Rifiuti di masse adesive e di tenuta che contengono solventi organici o altre sostanze pericolose

Stoccaggio

Conservare in luogo asciutto tra i +15 °C e i +25 °C nei contenitori originali sigillati. Proteggere dal gelo. Agitare prima dell'uso. Durante il trasporto la temperatura non deve scendere sotto i +5 °C e non deve superare i +35 °C. Fare attenzione alla data di scadenza riportata sulla confezione.

Garanzia

I dati delle specifiche corrispondono all'attuale Stato dell'Arte della tecnologia e si basano sull'esperienza pratica. Garantiamo la fornitura di merci in perfette condizioni. Per l'uso e l'applicazione ci si deve attenere alle indicazioni riportate nella documentazione tecnica. Il nostro servizio di consulenza è a disposizione per quanto riguarda la scelta, l'applicazione e l'utilizzo dei prodotti; le informazioni fornite rappresentano indicazioni e devono essere verificate nel quadro delle condizioni presenti in loco. Queste indicazioni non costituiscono alcuna assicurazione delle proprietà. In caso di nuovi materiali e procedura si devono comunque eseguire prove e test volti alla definizione dell'idoneità. L'esecuzione delle successive lavorazioni e dei processi impiegati non ricade sotto il nostro controllo; di conseguenza, la responsabilità per la qualificazione, la verifica e la convalida ricade esclusivamente sull'utilizzatore.

Centro informativo

Il nostro servizio consulenza è a vostra completa disposizione per ogni domanda di natura tecnica e sull'utilizzo del prodotto.

Realizzato il

29.12.2012 – sostituisce tutte le edizioni precedenti