



# Elgaloy Hard 60

## Normzeichen

EN 14700

E Z Fe2

## Anwendung / Merkmale

Stabelektrode für Auftragschweißungen an Verschleissteilen, die starker Stossbeanspruchung kombiniert mit Mineralverschleiss ausgesetzt sind. Das Schweissgut ist rissicher und nur mittels Schleifen bearbeitbar.

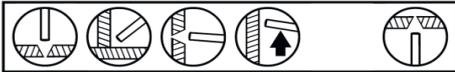
## Werkstoffe:

Greiferzähne  
Baggerschaufeln  
Förderschnecken  
Brecherbacken  
weitere Einsatzgebiete auf Anfrage

## Umhüllungstyp:

Basisch

## Schweissposition:



## Schweissstrom:

DC + , AC

## Schweissguteigenschaften

Schweissgutanalyse, Gew.%

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0.7	0.8	0.8	8.0	0.5	0.4

## Härte :

57 - 60 HRC

640 - 690 HV 10

