

GARANTIESCHEIN



5 JÄHRIGE GARANTIE

Dieses Dokument zertifiziert, dass das von ARESTANT S.A. verkaufte Material eine 5 jährige Garantie hat gegen alle Produktionsfehler und/oder verborgene Mängel bei bestimmungsgemäßen Gebrauch ab dem Rechnungsdatum.



Institut für Schweißtechnik u. Ingenieurbüro Dr. Möll GmbH

Dr. Möll GmbH

An der Schleifmühle 6-64289 Darmstadt · Tel: (06151)74097+713051 · Fax: 74140
Akkreditiert zum Zertifizieren von Schweißfachpersonal

Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800 Teil 7
Klasse D

Dem Unternehmen:

ARESTANT S.A.
(AR Storage Solutions)

wird für den Betrieb mit Sitz in:

31500 Tudela (Navarra), Spanien,
Pol. Ind. Montes de Cierzo - Ctra.N-232, km.86

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich auszuführen:

Normen / Vorschriften:

DIN 18800 Teil 7 in der jeweils gültigen Fassung

Schweißprozesse:

(Ordnungsnummer nach DIN EN ISO 4063)

135 (Metall-Aktivgasschweißen, tMAG, aMAG)

Grundwerkstoffe:

S235 bis S355 nach DIN EN 10025-2/-3 und der Bauregel-
liste A in der jeweils gültigen Fassung,
S420M nach DIN EN 10025-4

Einschränkungen / Erweiterungen:

keine

Schweißaufsichtsperson(en):

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Martinez, Eduardo

geb. am 09.11.1969, IWE

Vertreter:

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

entfällt

Bemerkung(en):

Die Grundsätze der werkseigenen Produktionskontrolle nach
DIN EN ISO 3834-3 werden eingehalten.

Gültigkeitszeitraum:

vom 06.09.2012 bis 05.09.2015

Bescheinigungs-Nr:

EB-054/12

ausgestellt, am:

10.09.2012

Allgemeine Bestimmungen:

(siehe Rückseite)

Leitung bzw. stellvertretende Leitung der
bauaufsichtlich anerkannten Prüfstelle

Dipl.-Ing. P. Stangenberg SFI, EWE
Name, Unterschrift



Sachbearbeiter / Auditor

Dipl.-Ing. C. Immerschitt SFI, EWE
Name, Unterschrift

Allgemeine Bestimmungen

1. Diese Bescheinigung ist vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung den für die Baugenehmigung zuständigen Behörden unaufgefordert vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Bescheinigung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderung der Schweißverfahren oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Stelle rechtzeitig anzuzeigen. Die anerkannte Stelle kann erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Betrieb veranlassen.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Stelle vorbehalten.
5. Diese Bescheinigung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, insbesondere wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieser Bescheinigung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

Bemerkungen:

Im Rahmen der werkseigenen Produktionskontrolle hat die Schweißaufsichtsperson sicherzustellen, dass für den jeweiligen Anwendungsfall ausreichende Bediener-Prüfungsbescheinigungen und Schweißer-Prüfungsbescheinigungen nach DIN EN 287-1 vorliegen und die Bediener und Schweißer im jeweils richtigen Geltungsbereich der Prüfungsbescheinigungen eingesetzt werden. Die Voraussetzungen zur Durchführung der Schweißer- und Bedienerprüfungen nach DIN EN 287-1 und DIN EN 1418 gemäß Element (1310) der DIN 18800-7 liegen bei Herrn Eduardo Martinez (IWE) vor. Das Schweißen am Stahl S420M erfolgt auf Grundlage der Verfahrensprüfungen Nr. Arestant-N1-C-Rev.02 und Nr. Arestant-N2-C-Rev.02 nach DIN EN ISO 15614-1. Die Vorarbeiter Gabriel Frances, Alvaro Aguirre, Jose Antonio Garcia und Jose Herce unterstützen als Schichtführer die Schweißaufsichtsperson bei der werkseigenen Produktionskontrolle in der Fertigung.

- Verteiler:
1. Fa. ARESTANT S.A.
 2. ---

ZERTIFIKAT

Hiermit wird bescheinigt, dass das Qualitätsmanagementsystem von:

ARESTANT, S.A.
Pol. Ind. Montes del Cierzo, s/n Ctra. N 232 Km 86
31500 Tudela, Navarra
Spanien

durch Lloyd's Register Quality Assurance geprüft und bewertet wurde und den folgenden Normen zum Qualitätsmanagement entspricht:

UNE EN ISO 9001:2008

Das Qualitätsmanagementsystem ist anwendbar für:

Herstellung, lieferung und montage von regalsystemen

Zertifikat
Registrier-Nr: SGI 6007448/11

Erstmalige Zulassung: 29 dezember 2009

Bestehendes Zertifikat: 18 dezember 2012

Dieses Zertifikat ist gültig bis: 17 dezember 2015



Ausgestellt von: LRE, S.A.
Für und im Auftrag von Lloyd's Register Quality Assurance Limited



001

Dieses Dokument unterliegt der umseitigen Bestimmung

71 Fenchurch Street, London EC3M 4BS United Kingdom, Registration number 1879370

Diese Zertifizierung wurde gemäß den LRQA-Verfahren zur Auditierung und Zertifizierung durchgeführt. Diese Verfahren werden von LRQA überwacht.
Die Verwendung des UKAS-Akkreditierungslogos bedeutet, dass LRQA über die Akkreditierung gemäß den im Akkreditierungszertifikat Nr. 001 aufgeführten Aktivitäten verfügt.

Metra Nummer 13

ZERTIFIKAT

Hiermit wird bescheinigt, dass das Umweltmanagementsystem von:

ARESTANT, S.A.
Pol. Ind. Montes del Cierzo, s/n Ctra. N 232 Km 86
31500 Tudela, Navarra
Spanien

durch Lloyd's Register Quality Assurance geprüft und bewertet wurde und
den folgenden Normen zum Umweltmanagement entspricht:

ISO 14001:2004

Das Umweltmanagementsystem ist anwendbar für:

Herstellung, lieferung und montage von regalsystemen

Zertifikat

Registrier-Nr: SGI 6007448/12

Erstmalige Zulassung: 23 Dezember 2010

Bestehendes Zertifikat: 18 Dezember 2012

Dieses Zertifikat ist gültig bis: 17 Dezember 2015



Ausgestellt von: LRE, S.A.

Für und im Auftrag von Lloyd's Register Quality Assurance Limited



001

Dieses Dokument unterliegt der umseitigen Bestimmung

71 Fenchurch Street, London EC3M 4BS United Kingdom. Registration number 1879370

Diese Zertifizierung wurde gemäß den LRQA-Verfahren zur Auditierung und Zertifizierung durchgeführt. Diese Verfahren werden von LRQA überwacht.
Die Verwendung des UKAS-Akkreditierungslogos bedeutet, dass LRQA über die Akkreditierung gemäß den im Akkreditierungszertifikat Nr. 001 aufgeführten Aktivitäten verfügt.

March 2010 (1)

ZERTIFIKAT

Hiermit wird bescheinigt, dass das Arbeitsschutz-Managementsystem von:

ARESTANT, S.A.
Pol. Ind. Montes del Cierzo, s/n Ctra. N 232 Km 86
31500 Tudela, Navarra
Spanien

durch Lloyd's Register Quality Assurance geprüft und bewertet wurde
und den folgenden Leitfäden entspricht:

OHSAS 18001:2007

Das Arbeitsschutz-Managementsystem ist anwendbar für:

Herstellung, lieferung und montage von regalsystemen

Zertifikat
Registrier-Nr: SGI 6007448/13

Erstmalige Zulassung: 18 Dezember 2012

Bestehendes Zertifikat: 18 Dezember 2012

Dieses Zertifikat ist gültig bis: 17 Dezember 2015



Ausgestellt von: LRE, S.A.

Für und im Auftrag von Lloyd's Register Quality Assurance Limited



Dieses Dokument unterliegt der umseitigen Bestimmung

71 Fenchurch Street, London EC3M 4BS United Kingdom. Registration number 1879370

Diese Zertifizierung wurde gemäß den LRQA Verfahren zur Auditierung und Zertifizierung durchgeführt. Diese Verfahren werden von LRQA überwacht.
Die Verwendung des UKAS-Akkreditierungslogos bedeutet, dass LRQA über die Akkreditierung gemäß den im Akkreditierungszertifikat Nr. 001 aufgeführten Aktivitäten verfügt.

Seite 1 von 1



Asociación Española
de Manutención

CERTIFICADO

Nº 38/70-2005 Acreditativo de empresa asociada
a la FEM-AEM (Comité Nacional de la FEM)

FEDERATION

OF EUROPEAN

MATERIALS

HANDLING



La Asociación Española de Manutención (FEM-AEM)
mediante el presente certificado acredita que la empresa


ARESTANT, S.A.

es miembro de la citada asociación de empresas desde el
07 de Marzo de 2001, habiendo sido registrada con el nº 38 de socio.
Barcelona, 16 de Mayo de 2005

El Presidente


José María de Simón

El Secretario Ejecutivo


Jeroni Xampany

Tudela, 08 April 2015

PRODUCT CERTIFICATE – ADJUSTABLE PALLET RACKING

Arestant, S.A. (AR Racking) is member of the FEM-AEM and participates regularly in the development of new EN- and FEM- standards.

Relevant standards and recommendations for adjustable pallet racking:

- EN 15.512 Steel static storage systems - Principles for structural design
- EN 15.620 Adjustable pallet racking - tolerances, deformations, clearances
- EN 15.629 Adjustable pallet racking - guidelines for specification
- EN 15.635 Adjustable pallet racking - guidelines for safe use
- FEM 10.2.08 Recommendations for the design of static pallet racking under seismic conditions

EN 15.629 clearly identifies the responsibilities of the supplier, the specifier and the user. The user and the specifier must provide and check all data relevant to the racking supplier, in particular the installation environment, the details of unit loads, the seismic conditions and the local regulations where applicable.

EN 15.512 specifies the structural design requirements applicable to all types of adjustable beam pallet rack systems fabricated from steel members intended for the storage of unit loads and subjected predominantly to static loads.

The technical characteristics of the profiles and connections have been determined by analytical methods and tests in the most recognized laboratories and universities (ISIB Dr Möll, University of Barcelona -UPC, TGR...). Tests are according to EN 15.512:2009.



The design of the pallet racking is based on a detailed second order finite element analysis.

All materials are according to EN standards.

Considering the above mentioned, AR Racking certifies that the racking design is made according to EN 15.512

Test records, certificates of material characteristics for each manufacturing order, and technical reports according to the EN15.512 are available on request.

All materials are epoxy polyester or galvanised coated. The characteristics of the manufactured materials are checked during the several controls carried out under the Quality Management System in the different production phases.

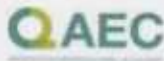
Arestant, S.A. is certified according to the following standards:

- ISO 9.001
- ISO 14.001
- OHSAS 18.001
- DIN 18.800 Class D
- EN 1.090-1:2009+A1:2011



Arestant, S.A. is member of:

- FEM-AEM (Spanish Association Member of the FEM)
- CESOL (Spanish Welding Association)
- AEC (Spanish Quality Association)
- AEFEM (Spanish Association of racking manufacturers)
- ADL (Spanish Association of Logistic Development)
- ATEG (Technical Spanish Galvanizers Association)



Product Manager

Javier Ruiz Ruiz

Managing Director

Iñaki Arriola Irizar

