

XXX.XXX

MIG/MAG Schutzgasschweissanlage SYNERGIC.PRO² 190-2

Ausgezeichnete Zündeigenschaften, stabiler Lichtbogen, integrierte Datenbank mit über 500 verschiedenen Prozessdaten, digitale Prozessorsteuerung mit synergetischen Kennlinien, serienmässig integrierte 2-Takt und 4-Takt-Funktion und Punkt- und Intervallsteuerung, elektronisch überwachte und geregelte Drahtvorschubautomatik.

- Einstellbereich von 30 – 190 Ampere
- Brennerkühlung: Gas
- SMC (Smart Machine Control)
- 2-Takt-/4-Takt-Schweissen
- Punkt- und Intervall-Schweissmodus
- 2- Rollen Drahtvorschub
- Kennlinien zum Schweißen von: Edelstahl (CrNi), Stahl (Fe)

Technische Daten

Normen		CE, EN 60 974, S-Kennzeichen
Einstellbereich	[A]	30-140 (50-190*)
Einschaltdauer (ED) bei I _{max} . (10 min.) bei 40 °C	[%]	50 (30*)
Schweisstrom bei 100 % ED bei 40 °C	[A]	100 (105*)
Leerlaufspannung	[V]	22-34 (23-37*)
Schaltstufen		6
Drahtvorschub		2-Rollen
Förderrollen	[mm]	0,8/1,0 für Fe/CrNi
Netzanschluss	[V]	1 x 230 (3 x 400*)
Absicherung (träge)	[A]	20 (16*)
Brennerkühlung		Gas
Schutzart		IP 21
Schweisskabelbuchse	[mm]	13
Gewicht	[kg]	60
Abmessung (LxBxH)	[mm]	800 x 330 x 620
Werkstoffe		Stahl (Fe), Edelstahl (CrNi)

* Die SYNERGIC. PRO² 190-2 ist durch den beiliegenden Adapter auch mit einer Netzspannung von 400V zu betreiben. Angaben gelten für den Betrieb mit 400V Netzspannung.

Lieferumfang

- 1 Schweissanlage SYNERGIC.PRO² 190-2
- 1 Förderrollen 0.8/1.0 mm
- 1 Massekabel 25mm², 4m, 200A
- 1 Schweißbrenner MB24/3m
- 1 Ersatzteilkasten zu Brenner*
- 1 Druckreduzierventil
- 1 Euro Stecker 16A
- 1 Übergangskupplung 400V/230V

Art.Nr. 19030DEB

Typ SYNERGIC.PRO² 190-2



* Ersatzteilliste verfügbar

XXX.XXX

MIG/MAG Schutzgasschweissanlage SYNERGIC.PRO² 230-2 AM

Ausgezeichnete Zündeigenschaften, stabiler Lichtbogen, integrierte Datenbank mit über 500 verschiedenen Prozessdaten, digitale Prozessorsteuerung mit synergetischen Kennlinien, serienmässig integrierte 2-Takt und 4-Takt-Funktion und Punkt- und Intervallsteuerung, elektronisch überwachte und geregelte Drahtvorschubautomatik.

Mit diesem Dünnblech-Spezialisten arbeiten Sie schon ab 15A Schweißstrom. Durch ihre speziellen Synergieprogramme können Sie ideal in Werkstätten zum MIG/MAG Schweißen und MIG-Löten von verzinkten und aluminieren Karosserieblechen eingesetzt werden.

- Einstellbereich von 15 – 230 Ampere
- Brennerkühlung: Gas
- SMC (Smart Machine Control)
- 2-Takt-/4-Takt-Schweißen
- Punkt- und Intervall-Schweißmodus
- 2- Rollen Drahtvorschub
- Kennlinien zum Schweißen von: Edelstahl (CrNi), Stahl (Fe), CuSi3

Technische Daten

Normen		CE, EN 60 974, S-Kennzeichen
Einstellbereich	[A]	15-230
Einschaltdauer (ED) bei I _{max} . (10 min.) bei 40 °C	[%]	40
Schweißstrom bei 100 % ED bei 40 °C	[A]	150
Leerlaufspannung	[V]	15-37
Schaltstufen		10
Drahtvorschub		2-Rollen
Förderrollen	[mm]	0,8/1,0 für Fe/CrNi
Netzanschluss	[V]	3 x 400
Absicherung (träge)	[A]	16
Brennerkühlung		Gas
Schutzart		IP 21
Schweißkabelbuchse	[mm]	13
Gewicht	[kg]	68
Abmessung (LxBxH)	[mm]	800 x 330 x 620
Werkstoffe		Stahl (Fe), Edelstahl (CrNi), CuSi3

Lieferumfang

- 1 Schweißanlage SYNERGIC.PRO² 230-2 AM
- 1 Förderrollen 0.8/1.0 mm
- 1 Massekabel 25mm², 4m, 200A
- 1 Schweißbrenner MB24/3m
- 1 Ersatzteilkasten zu Brenner*
- 1 Druckreduzierventil
- 1 Euro Stecker 16A

Art.Nr. 23020DEB

Typ SYNERGIC.PRO² 230-2 AM

* Ersatzteilliste verfügbar



XXX.XXX

MIG/MAG Schutzgasschweissanlage SYNERGIC.PRO² 230-4 QUATTRO MIG

Ausgezeichnete Zündeigenschaften, stabiler Lichtbogen, integrierte Datenbank mit über 500 verschiedenen Prozessdaten, digitale Prozessorsteuerung mit synergetischen Kennlinien, serienmässig integrierte 2-Takt und 4-Takt-Funktion und Punkt- und Intervallsteuerung, elektronisch überwachte und geregelte Drahtvorschubautomatik.

Allrounder und Aluminium-Spezialist zugleich wenn Sie Dünnbleche schweissen wollen, sollten Sie die 230-4 QUATTRO-MIG mit ihrem kraftvollen 4-Rollen-Antrieb wählen. Das ist ein Allrounder mit zusätzlichen Synergiekennlinien für das Schweißen von Aluminiumwerkstoffen.

- Einstellbereich von 15 – 230 Ampere
- Brennerkühlung: Gas
- SMC (Smart Machine Control)
- 2-Takt-/4-Takt-Schweissen
- Punkt- und Intervall-Schweisssmodus
- 4- Rollen Drahtvorschub
- Kennlinien zum Schweißen von: Edelstahl (CrNi), Stahl (Fe), CuSi3, Aluminium (Al)

Technische Daten

Normen		CE, EN 60 974, S-Kennzeichen
Einstellbereich	[A]	15-230
Einschaltdauer (ED) bei I _{max} . (10 min.) bei 40 °C	[%]	40
Schweisstrom bei 100 % ED bei 40 °C	[A]	150
Leerlaufspannung	[V]	15-37
Schaltstufen		10
Drahtvorschub		4-Rollen
Förderrollen	[mm]	0,8 für Fe/CrNi
Netzanschluss	[V]	3 x 400
Absicherung (träge)	[A]	16
Brennerkühlung		Gas
Schutzart		IP 21
Schweisskabelbuchse	[mm]	13
Gewicht	[kg]	68
Abmessung (LxBxH)	[mm]	800 x 330 x 620
Werkstoffe		Stahl (Fe), Edelstahl (CrNi), CuSi3, Aluminium (Al)

Lieferumfang

- 1 Schweissanlage SYNERGIC.PRO² 230-4 QUATTRO MIG
- 2 Förderrollen 0.8 mm
- 1 Massekabel 25mm², 4m, 200A
- 1 Schweißbrenner MB24/4m
- 1 Ersatzteilkasten zu Brenner*
- 1 Druckreduzierventil
- 1 Euro Stecker 16A

Art.Nr. 23040DEB

Typ SYNERGIC.PRO² 230-4 QUATTRO MIG

* Ersatzteilliste verfügbar



XXX.XXX

MIG/MAG Schutzgasschweissanlage SYNERGIC.PRO² 310-4

Ausgezeichnete Zündeigenschaften, stabiler Lichtbogen, integrierte Datenbank mit über 500 verschiedenen Prozessdaten, digitale Prozessorsteuerung mit synergetischen Kennlinien, serienmässig integrierte 2-Takt und 4-Takt-Funktion und Punkt- und Intervallsteuerung, elektronisch überwachte und geregelte Drahtvorschubautomatik.

- Einstellbereich von 35 – 300 Ampere
- Brennerkühlung: Gas
- SMC (Smart Machine Control)
- 2-Takt-/4-Takt-Schweissen
- Punkt- und Intervall-Schweisssmodus
- 4- Rollen Drahtvorschub
- Kennlinien zum Schweißen von: Edelstahl (CrNi), Stahl (Fe), CuSi3, Aluminium (Al)

Technische Daten

Normen		CE, EN 60 974, S-Kennzeichen
Einstellbereich	[A]	35-300
Einschaltdauer (ED) bei I _{max.} (10 min.) bei 40 °C	[%]	40
Schweisstrom bei 100 % ED bei 40 °C	[A]	210
Leerlaufspannung	[V]	17-40
Schaltstufen		12
Drahtvorschub		4-Rollen
Förderrollen	[mm]	1,0 für Fe/CrNi
Netzanschluss	[V]	3 x 400
Absicherung (träge)	[A]	32
Brennerkühlung		Gas
Schutzart		IP 21
Schweisskabelbuchse	[mm]	13
Gewicht	[kg]	78
Abmessung (LxBxH)	[mm]	800 x 330 x 620
Werkstoffe		Stahl (Fe), Edelstahl (CrNi)

Lieferumfang

- 1 Schweissanlage SYNERGIC.PRO² 310-4
- 2 Förderrollen 1.0 mm
- 1 Massekabel 35mm², 4m, 400A
- 1 Schweißbrenner MB36/4m
- 1 Ersatzteilkasten zu Brenner*
- 1 Druckreduzierventil
- 1 Euro Stecker 32A

Art.Nr. 31040DEB

Typ SYNERGIC.PRO² 310-4

* Ersatzteilliste verfügbar



XXX.XXX

TIG Schweissanlage TIGER 180 DC High-Set digital im Koffer

Tragbares Profi Inverter-Schweisgerät für WIG und Elektrodenschweissung. Maximale Mobilität, geringes Gewicht und funktionaler Aufbau. Ein grosser Funktionsumfang, Leistungsstärke, Zuverlässigkeit und Mobilität sind die überzeugenden Argumente der neuen REHM TIGER Schweissmaschine. Neben der Einknopfbedienung ermöglichen die Funktionstasten eine schnelle und sichere Bedienung der neuen Schweissmaschinen. Die Bedienfreundlichkeit von Schweissgeräten sowie die übersichtliche Gestaltung des Displays tragen massgeblich zur Effizienz beim WIG Schweißen bei. Komplett schweissbereit.

Der REHM Inverter TIGER erfüllt diese Anforderungen durch sein intelligentes und patentiertes Display-Design.

- Einstellbereich von 4 – 180 Ampere
- Brennerkühlung: Gas
- Innovatives Lüftungssystem reduziert Verschmutzung des Inneren erheblich
- Integrierte Aufbewahrungsschublade für Verschleissteile

Technische Daten

Normen		CE, EN 60 974, S-Kennzeichen
Einstellbereich WIG	[A]	4-180
Einstellbereich Elektrode (BOOSTER)	[A]	20-150
Einschaltdauer (ED) bei I _{max.} (10 min.) bei 40 °C WIG	[%]	40
Schweisstrom bei 100 % ED bei 40 °C WIG	[A]	140
Netzanschluss	[V]	1 x 230
Netzfrequenz	[Hz]	50/60
Absicherung (träge)	[A]	16
Brennerkühlung		Gas
Schutzart		IP 23 S
Schweisskabelbuchse	[mm]	13
Gewicht	[kg]	7,1
Abmessung (LxBxH)	[mm]	480 x 160 x 320

Lieferumfang

- 1 Schweissanlage Tiger 180 DC High digital
- 1 Massekabel 25mm², 4m, 200A
- 1 Schweißbrenner R TIG 200 19/4m UD
- 1 Ersatzteilkasten zu Brenner*
- 1 Druckreduzierventil
- 1 230V Stecker 16A
- 1 Montagekoffer

Art.Nr. 1503612DEB.D

Typ Tiger 180 DC High digital im Koffer

* Ersatzteilliste verfügbar



XXX.XXX

TIG Schweissanlage TIGER 230 DC High-Set digital im Koffer

Tragbares Profi Inverter-Schweisgerät für WIG und Elektrodenschweissung. Maximale Mobilität, geringes Gewicht und funktionaler Aufbau. Ein grosser Funktionsumfang, Leistungsstärke, Zuverlässigkeit und Mobilität sind die überzeugenden Argumente der neuen REHM TIGER Schweissmaschine. Neben der Einknopfbedienung ermöglichen die Funktionstasten eine schnelle und sichere Bedienung der neuen Schweissmaschinen. Die Bedienfreundlichkeit von Schweissgeräten sowie die übersichtliche Gestaltung des Displays tragen massgeblich zur Effizienz beim WIG Schweissen bei. Komplett schweissbereit.

Der REHM Inverter TIGER erfüllt diese Anforderungen durch sein intelligentes und patentiertes Display-Design.

Der REHM Inverter TIGER erfüllt diese Anforderungen durch sein intelligentes und patentiertes Display-Design.

- Einstellbereich von 4 – 230 Ampere
- Brennerkühlung: Gas
- Innovatives Lüftungssystem reduziert Verschmutzung des Inneren erheblich
- Integrierte Aufbewahrungsschublade für Verschleissteile

Technische Daten

Normen		CE, EN 60 974, S-Kennzeichen
Einstellbereich WIG	[A]	4-230
Einstellbereich Elektrode (BOOSTER)	[A]	20-180
Einschaltdauer (ED) bei I _{max} . (10 min.) bei 40 °C WIG	[%]	35
Schweisstrom bei 100 % ED bei 40 °C WIG	[A]	160
Netzanschluss	[V]	1 x 230
Netzfrequenz	[Hz]	50/60
Absicherung (träge)	[A]	16
Brennerkühlung		Gas
Schutzart		IP 23 S
Schweisskabelbuchse	[mm]	13
Gewicht	[kg]	7,5
Abmessung (LxBxH)	[mm]	480 x 160 x 320

Lieferumfang

- 1 Schweissanlage Tiger 230 DC High digital
- 1 Massekabel 25mm², 4m, 200A
- 1 Schweissbrenner R TIG 200 19/4m UD
- 1 Ersatzteilkasten zu Brenner*
- 1 Druckreduzierventil
- 1 230V Stecker 16A
- 1 Montagekoffer



Art.Nr. 1503652DEB.D

Typ Tiger 230 DC High digital im Koffer

* Ersatzteilliste verfügbar

Optional Wasserkühlung verfügbar



XXX.XXX

TIG Schweissanlage TIGER 180 AC/DC High-Set digital im Koffer

Tragbares Profi Inverter-Schweisgerät für WIG und Elektrodenschweissung. Maximale Mobilität, geringes Gewicht und funktionaler Aufbau. Ein grosser Funktionsumfang, Leistungsstärke, Zuverlässigkeit und Mobilität sind die überzeugenden Argumente der neuen REHM TIGER Schweissmaschine. Neben der Einknopfbedienung ermöglichen die Funktionstasten eine schnelle und sichere Bedienung der neuen Schweissmaschinen. Komplett schweissbereit.

Die Bedienfreundlichkeit von Schweissgeräten sowie die übersichtliche Gestaltung des Displays tragen massgeblich zur Effizienz beim WIG Schweißen bei.

Der REHM Inverter TIGER erfüllt diese Anforderungen durch sein intelligentes und patentiertes Display-Design.

- Einstellbereich von 4 – 180 Ampere
- Brennerkühlung: Gas
- Innovatives Lüftungssystem reduziert Verschmutzung des Inneren erheblich
- Integrierte Aufbewahrungsschublade für Verschleissteile

Technische Daten

Normen		CE, EN 60 974, S-Kennzeichen
Einstellbereich WIG	[A]	4-180
Einstellbereich Elektrode (BOOSTER)	[A]	20-150
Einschaltdauer (ED) bei I _{max} . (10 min.) bei 40 °C WIG	[%]	40
Schweisstrom bei 100 % ED bei 40 °C WIG	[A]	140
Netzanschluss	[V]	1 x 230
Netzfrequenz	[Hz]	50/60
Absicherung (träge)	[A]	16
Brennerkühlung		Gas
Schutzart		IP 23 S
Schweisskabelbuchse	[mm]	13
Gewicht	[kg]	7,3
Abmessung (LxBxH)	[mm]	480 x 160 x 320

Lieferumfang

- 1 Schweissanlage Tiger 180 AC/DC High digital
- 1 Massekabel 25mm², 4m, 200A
- 1 Schweissbrenner R TIG 200 19/4m UD
- 1 Ersatzteilkasten zu Brenner*
- 1 Druckreduzierventil
- 1 230V Stecker 16A
- 1 Montagekoffer

Art.Nr. 1503622DEB.D

Typ Tiger 180 AC/DC High digital im Koffer

* Ersatzteilliste verfügbar



XXX.XXX

TIG Schweissanlage TIGER 230 AC/DC Ultra-Set digital im Koffer

Tragbares Profi Inverter-Schweisgerät für WIG und Elektrodenschweissung. Maximale Mobilität, geringes Gewicht und funktionaler Aufbau. Ein grosser Funktionsumfang, Leistungsstärke, Zuverlässigkeit und Mobilität sind die überzeugenden Argumente der neuen REHM TIGER Schweissmaschine. Neben der Einknopfbedienung ermöglichen die Funktionstasten eine schnelle und sichere Bedienung der neuen Schweissmaschinen. Komplett schweissbereit.

Die Bedienfreundlichkeit von Schweissgeräten sowie die übersichtliche Gestaltung des Displays tragen massgeblich zur Effizienz beim WIG Schweißen bei.

Der REHM Inverter TIGER erfüllt diese Anforderungen durch sein intelligentes und patentiertes Display-Design.

- Einstellbereich von 4 – 230 Ampere
- Brennerkühlung: Gas
- DC Hyperpuls
- DualWave Hyperpuls
- Hyperspot DC
- Innovatives Lüftungssystem reduziert Verschmutzung des Inneren erheblich
- Integrierte Aufbewahrungsschublade für Verschleissteile

Technische Daten

Normen		CE, EN 60 974, S-Kennzeichen
Einstellbereich WIG	[A]	4-230
Einstellbereich Elektrode (BOOSTER)	[A]	20-180
Einschaltdauer (ED) bei I _{max} . (10 min.) bei 40 °C WIG	[%]	35
Schweisstrom bei 100 % ED bei 40 °C WIG	[A]	160
Netzanschluss	[V]	1 x 230
Netzfrequenz	[Hz]	50/60
Absicherung (träge)	[A]	16
Brennerkühlung		Gas
Schutzart		IP 23 S
Schweisskabelbuchse	[mm]	13
Gewicht	[kg]	7,9
Abmessung (LxBxH)	[mm]	480 x 160 x 320

Lieferumfang

- 1 Schweissanlage Tiger 230 AC/DC Ultra digital
- 1 Massekabel 25mm², 4m, 200A
- 1 Schweißbrenner R TIG 200 19/4m UD
- 1 Ersatzteilkasten zu Brenner*
- 1 Druckreduzierventil
- 1 230V Stecker 16A
- 1 Montagekoffer

Art.Nr. 1503562DEB.D

Typ Tiger 230 AC/DC Ultra digital im Koffer

* Ersatzteilliste verfügbar

Optional Wasserkühlung verfügbar



xxx.xxx

Elektroden-Inverter BOOSTER 140

Tragbares Profi Inverter-Schweisgerät zum E-Handschweissen und zum WIG-Schweissen mit Kontaktzündung, kompakte und robuste Bauweise, hervorragend geeignet für den universellen Baustellen- und Montageeinsatz. Hot-Start und Anti-Stick ermöglichen ein sicheres Zünden und schützen vor dem Festkleben der Elektroden.

- Einstellbereich von 5 – 140 Ampere
- Elektroden- und WIG-Schweissen
- Hot-Start- und Lift-Arc-Funktion
- Arc-Force- und Anti-Stick-Funktion
- Einknopfbedienung
- 230 V Netzanschluss

Technische Daten

Normen		CE, EN 60 974, S-Kennzeichen
Einstellbereich Elektrode (BOOSTER)	[A]	5-140
Schweisstrom bei 100 % ED bei 40 °C	[A]	95
Netzanschluss	[V]	1 x 230
Netzfrequenz	[Hz]	50/60
Absicherung	[A]	16
Schutzart		IP 23
Schweisskabelbuchse	[mm]	9
Gewicht	[kg]	4,9
Abmessung (LxBxH)	[mm]	310 x 125 x 182

Lieferumfang

- 1 Schweissanlage BOOSTER 140
- 1 Massekabel 5m/25mm², mit Massezange 200A
- 1 Schweisskabel 5m/25mm² mit Elektrodenhalter 260A
- 1 Schutzschild mit Vorsatzglas und Schutzglas DIN 9
- 1 Schlackenhammer
- 1 Drahtbürste
- 1 230V Stecker 16A



Art.Nr. 14032DEB

Typ BOOSTER 140

xxx.xxx

Elektroden-Inverter BOOSTER.PRO 170

Tragbares Profi Inverter-Schweisgerät zum E-Handschweissen und zum WIG-Schweissen mit Kontaktzündung, kompakte und robuste Bauweise, hervorragend geeignet für den universellen Baustellen- und Montageeinsatz. Hot-Start und Anti-Stick ermöglichen ein sicheres Zünden und schützen vor dem Festkleben der Elektroden. Generatorjob ist möglich.

- Einstellbereich von 5 – 170 Ampere
- Elektroden- und WIG-Schweissen
- Hot-Start- und Lift-Arc-Funktion
- Arc-Force- und Anti-Stick-Funktion
- Generatortauglich
- Einknopfbedienung
- 230 V Netzanschluss

Technische Daten

Normen		CE, EN 60 974, S-Kennzeichen
Einstellbereich WIG	[A]	5-170
Einstellbereich Elektrode (BOOSTER)	[A]	5-150
Schweisstrom bei 100 % ED bei 40 °C	[A]	100
Netzanschluss	[V]	1 x 230
Netzfrequenz	[Hz]	50/60
Absicherung	[A]	16
Schutzart		IP 23
Schweisskabelbuchse	[mm]	9
Gewicht	[kg]	4,1
Abmessung (LxBxH)	[mm]	245 x 130 x 175

Lieferumfang

- 1 Schweissanlage BOOSTER.PRO 170
- 1 Massekabel 5m/25mm², mit Massezange 200A
- 1 Schweisskabel 5m/25 mm² mit Elektrodenhalter 260A
- 1 Schutzschild mit Vorsatzglas und Schutzglas DIN 9
- 1 Schlackenhammer
- 1 Drahtbürste
- 1 230V Stecker 16A



Art.Nr. 17032DEB

Typ BOOSTER.PRO 170

XXX.XXX

Elektroden-Inverter SE 170

Neuestes Inverter-Schweissgerät zum E-Handschweissen. Durch die kompakte und robuste Bauweise ist der SE 170/2 hervorragend geeignet für den universellen Baustellen- und Montageeinsatz. Hot-Start und Anti-Stick ermöglichen ein sicheres Zünden und schützen vor dem Festkleben der Elektrode.

- Einstellbereich von 5 – 160 Ampere
- Elektroden- und WIG-Schweissen
- Hot-Start- und Anti-Stick-Funktion
- Einknopfbedienung
- 230 V Netzanschluss

Technische Daten

Normen		CE, EN 60 974-1, S-Kennzeichen
Einstellbereich Elektrode (BOOSTER)	[A]	5-160
Schweisstrom bei 60 %	[A]	60
Netzanschluss	[V]	1 x 230
Netzfrequenz	[Hz]	50/60
Absicherung	[A]	16
Schweisskabelbuchse	[mm]	9
Gewicht	[kg]	4,6
Abmessung (LxBxH)	[mm]	330 x 130 x 200

Lieferumfang

- 1 Schweissanlage SE 170
- 1 Massekabel 2m/16mm², mit Massezange 150A
- 1 Schweisskabel 3m/16 mm² mit Elektrodenhalter 200A
- 1 Schutzschild mit Vorsatzglas und Schutzglas DIN 9
- 1 Drahtbürste
- 1 230V Stecker 16A
- 1 Montgekoffer



Art.Nr. SE170DEB

Typ Séchy SE 170 im Koffer

XXX.XXX

Plasma-Schneidanlage Cut 52

Tragbarer und leichter Plasmaschneid-Inverter Séchy-Cut 52 mit erstklassiger Schnittqualität auf allen elektrisch leitenden Metallen. Trotz seines geringen Gewichts von nur 7.2kg und den kompakten Massen ist es möglich, Stahl bis zu 12mm Wandstärke zu schneiden und bis 14mm zu trennen. Komplett schweissbereit.

- Einstellbereich von 5 – 45 Ampere
- Schneidbrenner S45 – 6m
- Druckluftanschluss notwendig
- Qualitätsschnitt 12 mm, Trennschnitt 14 mm,
- 230 V Netzanschluss

Technische Daten

Normen		CE, EN 60 974-1, S-Kennzeichen
Einstellbereich	[A]	5-45
Schneidstrom bei 100 % ED bei 40 °C	[A]	20
Netzanschluss	[V]	1 x 230
Netzfrequenz	[Hz]	50/60
Absicherung	[A]	16
Schnittdicke	[mm]	12/14
Schweisskabelbuchse	[mm]	9
Gewicht	[kg]	7.2
Abmessung (LxBxH)	[mm]	450 x 150 x 230

Lieferumfang

- 1 Plasmaschneidanlage Cut 52
- 1 Massekabel 25mm², 4m, 200A
- 1 Schneidbrenner S45 – 6m
- 1 Ersatzteilkasten zu Brenner*
- 1 230V Stecker 16A

Art.Nr. 555052DEB

Typ Séchy Cut 52

* Ersatzteilliste verfügbar

