

Miraflex 9444 Elastic

Adesivo di montaggio elastico a base MS-ibrida per incollaggi resistenti al calore e all'acqua con un'alta resistenza meccanica per interni ed esterni



Arece di impiego

Incolla quasi tutti i materiali nel settore della lavorazione del legno e dei mobili, nell'edilizia e nell'industria, nella costruzione di carrozzerie, veicoli, vagoni e container, nell'incollaggio di specchi, nella lavorazione dei metalli e nella realizzazione di apparecchi e macchinari, nella realizzazione di impianti elettrici, di aerazione e climatizzazione, nonché nel settore dei materiali plastici ecc.

Proprietà caratteristiche:

Indurimento rapido e ad elasticità permanente (>3mm/24h, Shore A ca. 50), fonoisolante e antivibrazione, indurente con l'umidità, riempitivo per giunti, levigabile e verniciabile, resistente all'acqua, alle intemperie e ai raggi UV.

Dati supplementari

Composizione:

Polimeri ibridi al silano modificato

Colore:

Bianco

Viscosità:

Pastosa, resistente

Contenitore / N. art.

Cartuccia da 290 ml / 9444.04

Accessori:

Ugello a punta per cartuccia / 9906.11

Acmos Spray 100-2450, 400 ml / 9810.27

Puliti 9797, bottiglia da 500 ml, 379 g / 9797.01

Puliti 9797, tanica da 5 l, 3,79 kg / 9797.02

Produzione della mescola

Temperatura di lavorazione:

+5 a +40 °C

Lavorazione:

La colla reagisce con l'umidità dell'ambiente. Applicazione puntiforme o a striscia su un lato. Congiungere le parti al massimo entro 10 minuti e fissare fino alla presa, non esercitare pressione.

Spessore dell'adesivo:

Spessore dello strato di adesivo variabile da 0.5 a 5 mm a seconda dell'asperità della superficie. Per incollaggi strutturali e insonorizzazioni min. 3 mm (si consiglia l'impiego di nastro distanziatore); evitare l'inclusione di bolle d'aria.

Tempo di indurimento:

24 ore per strati >3 mm (+23°C / 55 % RLF)

Note per la lavorazione

Superfici da incollare:

Le superfici da incollare devono essere lisce, pulite, prive di grasso e di polvere.

Primer:

Per l'incollaggio di superfici porose e difficili, esposte a temperature elevate e forte umidità si consiglia un pretrattamento con Miraflex Primer 9770. Applicare il primer con una spugna e lasciare asciugare per min. 60 minuti e max. 4 ore. Può lasciare macchie di difficile rimozione sul sottofondo.

Pulizia:

Prima dell'indurimento del collante, rimuoverlo dall'applicatore con Puliti 9797. A stato solidificato procedere alla rimozione meccanica.

Proprietà del giunto di colla

Resistenza alla temperatura:

-40 a +90 °C

Solidità al taglio per trazione:

Ca. 3 N/mm² (DIN 53504)

Durezza Shore:

Ca. 50 Shore A (DIN 53505)

Modul 100%:

Ca. 1.1 N/mm² (DIN 53504)

Allungamento fino a rottura:

Ca. 250% (DIN 53504)

Sicurezza e ambiente

Misure preventive:

Nella manipolazione di prodotti chimici osservare le consuete misure precauzionali

Recipiente di smaltimento:

Gli imballi contaminati vanno preferibilmente svuotati, dopo la necessaria pulizia possono essere riutilizzati.

Adesivo di smaltimento:

In piccole quantità può essere smaltito con i rifiuti domestici. Facendo attenzione alle necessarie prescrizioni tecniche e dopo essersi consultati con lo smaltitore e le autorità competenti è possibile procedere all'incenerimento insieme ai rifiuti domestici.

Codici dei rifiuti:

08 04 09 - Rifiuti di masse adesive e di tenuta che contengono solventi organici o altre sostanze pericolose

Stoccaggio

Conservare in luogo asciutto tra i +15 e i +25 °C nei contenitori originali sigillati. Fare attenzione alla data di scadenza riportata sulla confezione.

Garanzia

I dati delle specifiche corrispondono all'attuale Stato dell'Arte della tecnologia e si basano sull'esperienza pratica. Garantiamo la fornitura di merci in perfette condizioni. Per l'uso e l'applicazione ci si deve attenere alle indicazioni riportate nella documentazione tecnica. Il nostro servizio di consulenza è a disposizione per quanto riguarda la scelta, l'applicazione e l'utilizzo dei prodotti; le informazioni fornite rappresentano indicazioni e devono essere verificate nel quadro delle condizioni presenti in loco. Queste indicazioni non costituiscono alcuna assicurazione delle proprietà. In caso di nuovi materiali e procedura si devono comunque eseguire prove e test volti alla definizione dell'idoneità. L'esecuzione delle successive lavorazioni e dei processi impiegati non ricade sotto il nostro controllo; di conseguenza, la responsabilità per la qualificazione, la verifica e la convalida ricade esclusivamente sull'utilizzatore.

Centro informativo

Il nostro servizio consulenza è a vostra completa disposizione per ogni domanda di natura tecnica e sull'utilizzo del prodotto.

Realizzato il

29.12.2012 – sostituisce tutte le edizioni precedenti