

Mirapur 9595 Turbo

Adesivo e stucco PUR bicomponente per interni ed esterni



Areë di impiego

La soluzione ai problemi di riempimento e di riparazione, come ad es. nel caso di fori di trapano slabbrati, di incollaggio dei materiali più diversi in pochi minuti, nonché di ancoraggio di elementi di fissaggio. Particolarmente adatto agli ancoraggi chimici "Hettinject" per il fissaggio di ferramenta ed elementi di raccordo strutture leggere e pannelli tamburati. Le viti possono venire inserite ed estratte più volte senza bisogno di fori preliminari e senza correre il rischio che l'adesivo si slabbri. Riempie e rappa fori di trapano slabbrati e funge da stucco per fibre di legno.

Proprietà caratteristiche:

Di facile impiego grazie all'ugello miscelatore statico indurimento estremamente rapido (2-3 minuti), di facile espansione, riempitivo per giunti, levigabile e verniciabile.

Dati supplementari

Composizione:

Prepolimeri poliuretanic

Colore:

Beige

Viscosità:

Viscosa

Contenitore / N. art.

Siringa doppia da 25 ml compresi 3 ugelli miscelatori statici / 9595.18

Accessori:

Ugello miscelatore statico / 9906.15

Acmos Spray 100-2450, 400 ml / 9810.27

Puliti 9797, bottiglia da 500 ml, 379 g / 9797.01

Puliti 9797, tanica da 5 l, 3,79 kg / 9797.02

Produzione della mescola

Temperatura di lavorazione:

+10 a +30 °C

Modalità di applicazione:

Applicazione puntiforme o a striscia

Lavorazione:

Rimuovere il cappuccio, avvitare l'ugello miscelatore statico, premere prima dell'uso per ca. 2 cm, affinché le due componenti siano ben mescolate.

Incollaggio: Dopo aver applicato la colla congiungere le parti al massimo entro 1 minuto ed esercitare pressione per pochi minuti fino alla presa.

Riempire/riparare : Riempire i punti da riparare e continuare la lavorazione dopo 2-3 minuti.

Tempo di indurimento:

Ca. 5 minuti (+23 °C / 55% RLF)

Note per la lavorazione

Superfici da incollare:

Le superfici da incollare devono essere lisce, pulite, prive di grasso e di polvere.

Incollaggio di alluminio:

Solamente su superfici trattate chimicamente o laccate (anodizzato, fosfatizzato, cromato), non sull'alluminio grezzo.

Umidità del legno:

6 a 12%

Pulizia:

Prima dell'indurimento del collante, rimuoverlo dall'applicatore con Puliti 9797. A stato solidificato procedere alla rimozione meccanica.

Proprietà del giunto di colla

Resistenza alla temperatura:

Da -40 a +80 °C

Resistenza al calore:

>7 N/mm² (EN 14257, WATT 91)

Resistenza all'acqua:

EN 204-D4

Sicurezza e ambiente

Misure preventive:

Per ulteriori informazioni, consultate il foglio dati sulla sicurezza o dall'etichetta sul pacco

Recipiente di smaltimento:

Gli imballi contaminati vanno preferibilmente svuotati, dopo la necessaria pulizia possono essere riutilizzati.

Adesivo di smaltimento:

Non deve essere smaltito con i rifiuti domestici. Non versare negli scarichi fognari. In piccole quantità può essere smaltito con i rifiuti domestici. Facendo attenzione alle necessarie prescrizioni tecniche e dopo essersi consultati con lo smaltitore e le autorità competenti è possibile procedere all'incenerimento insieme ai rifiuti domestici.

Codici dei rifiuti:

08 04 09 - Rifiuti di masse adesive e di tenuta che contengono solventi organici o altre sostanze pericolose

Stoccaggio

Conservare in luogo asciutto tra i +15 e i +25 °C nei contenitori originali sigillati. Fare attenzione alla data di scadenza riportata sulla confezione.

Garanzia

I dati delle specifiche corrispondono all'attuale Stato dell'Arte della tecnologia e si basano sull'esperienza pratica. Garantiamo la fornitura di merci in perfette condizioni. Per l'uso e l'applicazione ci si deve attenere alle indicazioni riportate nella documentazione tecnica. Il nostro servizio di consulenza è a disposizione per quanto riguarda la scelta, l'applicazione e l'utilizzo dei prodotti; le informazioni fornite rappresentano indicazioni e devono essere verificate nel quadro delle condizioni presenti in loco. Queste indicazioni non costituiscono alcuna assicurazione delle proprietà. In caso di nuovi materiali e procedura si devono comunque eseguire prove e test volti alla definizione dell'idoneità. L'esecuzione delle successive lavorazioni e dei processi impiegati non ricade sotto il nostro controllo; di conseguenza, la responsabilità per la qualificazione, la verifica e la convalida ricade esclusivamente sull'utilizzatore.

Centro informativo

Il nostro servizio consulenza è a vostra completa disposizione per ogni domanda di natura tecnica e sull'utilizzo del prodotto.

Realizzato il

29.12.2012 – sostituisce tutte le edizioni precedenti