

## PURBOND® HB S709

Colle PUR pour la fabrication d'éléments porteurs en bois

Durée d'utilisation 70 minutes



### Emploi

La colle polyuréthane 1C durcit sous l'influence de l'humidité des matériaux et de l'air pour former un film épais élastique. Les colles PURBOND HB S ont été développées et testées pour la fabrication de bois lamellé et d'assemblage à queue d'aronde. Autres applications : assemblages de bois et de matériaux du bois dans des zones non porteuses. Pour des assemblages porteurs sur mesure dans la fabrication d'éléments (panneaux nervurés ou poutre-caisson), cette fiche technique comporte des conditions d'usinage spéciales, qui doivent être respectées.

### Caractéristiques spéciales:

Les colles PURBOND HB S sont classées comme colle de type I et autorisées et enregistrées conformément à la page 2 de la présente fiche technique (voir autorisations). Les colles PURBOND HB S sont fabriquées sans ajout de solvants et de formaldéhyde et remplissent les exigences du mode de construction sain et écologique de MINERGIE-ECO®.

### Données du produit

#### Composition:

Isocyanate-prépolymère

#### Viscosité:

Env. 24'000 mPa.s (Brookfield +20 °C / 20 rpm)

#### Couleur:

Beige

#### Teneur en matière solide:

100 % et sans fibres ni charges abrasives

#### Inflammable:

Difficilement inflammable

#### Résistance :

Résiste aux alcalis faibles, aux acides et aux solvants

#### Emballage/ No. d'art.:

20 x boudins de 600 ml / 9537.04

Autres emballages sur demande

#### Accessoires:

Pistolet à main / 9905.01

Pistolet à air comprimé / 9907.01

Adaptateur / 9906.01

Buse pointue / 9906.03

Buse multi-trous avec adaptateur / 9906.09

Acmos Spray 100-2450, 400 ml / 9810.27

Nettoyant 9797, boîte de 500 ml, 379 g / 9797.01

Nettoyant 9797, jerrycan de 5 l, 3,79 kg / 9797.02

### Données de traitement

#### Température de travail:

(température ambiante, du matériau et de la colle)

Application porteuse : +15 °C à +30 °C

Application non porteuse : +10 °C bis +35 °C

Pour un traitement à 10 °C, le temps de pression se prolonge d'au moins +50 %. Pour un traitement à 30 °C, le temps ouvert se réduit d'env. moins 30 %

#### Surface d'encollage:

Les surfaces à coller doivent être faites sur mesure, propres, sans poussières et sans graisses. Le mélèze doit être traité au préalable avec un Primer PR152.

#### Humidité du bois:

Application porteuse : 8 % à 15 %. La différence d'humidité des pièces à coller peut s'élever au maximum à 4 %.

Application non porteuse : 8 % à 18 %

#### Système d'application:

Pistolet à sertir avec buse, spatule, appareil d'application doté de buses ou autres applicateurs adaptés. Les colles PUR 1C réagissent avec l'humidité. Sur les fûts, l'air frais doit être séché à l'aide d'un filtre qui absorbe l'humidité. Les pièces de la machine qui entrent en contact avec la colle doivent être traitées au préalable avec un anti-agglomérant.

#### Application:

La colle est appliquée unilatéralement. La quantité de colle appliquée doit garantir une répartition homogène et complète à la surface du raccord. Sur le bord du joint de collage, de la colle doit s'échapper en continu.

#### Consommation:

150 g/m<sup>2</sup> à 200 g/m<sup>2</sup>

#### Période d'attente ouverte:

70 minutes (à 20 °C / 65 % HR).

Les pièces à coller doivent être assemblées et la pression doit être appliquée immédiatement, mais au plus tard 70 minutes après le début de l'application de la colle (temps d'attente maximum). Le temps d'attente maximum de la colle PURBOND HB S réactive à l'humidité est influencé par l'humidité de l'air et des matériaux et par les températures ambiantes. Des températures et une humidité de l'air plus élevées réduisent le temps d'attente. L'application de la pression doit impérativement avoir lieu avant la formation éventuelle d'une peau sur la surface de collage.

#### Pression:

Application porteuse : 0,6 à 1 N/mm<sup>2</sup> (6 à 10 kg/cm<sup>2</sup>)

La pression appliquée doit garantir un joint sur mesure.

Application non porteuse : au moins 0,3 N/mm<sup>2</sup>

## Données de traitement (continué)

### Temps de pression:

175 minutes (20 °C / 65 % HR).

Le temps de pression dépend de la température et du taux d'humidité des raccords et de l'environnement. Des températures et une humidité de l'air plus basses ralentissent le processus de prise ; des températures et une humidité plus élevées accélèrent ce processus. Le temps de pression minimum pour des poutres droites est de 175 minutes à 20 °C, 65 % d'humidité relative et une humidité du bois de 12 %, dans la mesure où un ajustement optimal des raccords (épaisseur de joint  $\leq 0,1$  mm) est garanti. Si un joint fait sur mesure n'est pas garanti (0,3 mm maximum), le temps de pression doit s'élever au moins à 200 minutes. Pendant le temps de durcissement (temps de pression) de la colle, les joints de collage ne peuvent pas être sollicités.

### Temps de stockage ultérieur :

Une fois le temps de pression écoulé, les composants collés doivent être entreposés pendant au moins 10 heures à 20 °C. Les pièces peuvent être traitées pendant la période suivant le stockage, au cours de laquelle les joints de collage ne peuvent cependant pas être sollicités.

### Nettoyage :

Appareils d'application avant le durcissement de la colle avec le nettoyeur 9797.

### Consigne de sécurité:

Avec les bois durs de feuillus et les bois durs exotiques, un essai de collage est indispensable.

## Caractéristiques du joint de colle

### Résistance à la chaleur:

EN 14292:  $> +15^{\circ}\text{C}$

### Résistance à l'eau:

EN 204-D4

### Fermeté de la liaison:

EN 204-D1

## Autorisations

Autorisation générale pour usage dans la construction du DIBt (Institut allemand pour la technique du bâtiment) pour la fabrication d'éléments porteurs en bois.

Numéros d'autorisation : **Z-9.1-765**

Confirmation de la MPA (Institut de contrôle des matériaux) de l'université de Stuttgart pour la conformité avec EN 14080. La colle peut être utilisée pour la fabrication de bois lamellé-collé conformément à EN 14080.

Testé selon EN 15425 et classé comme colle de type I pour l'utilisation dans toutes les classes d'utilisation.

Pour des applications porteuses, les normes de produit spécifiques au pays et respectivement en vigueur doivent être respectées. Pour garantir une qualité élevée du collage, un autocontrôle adapté est recommandé.

## Sécurité et environnement

### Mesures préventives:

Vous trouverez toutes les informations sur l'étiquette du produit ou dans la fiche de sécurité.

### Mise au rebut des emballages:

Les emballages contaminés doivent être vidés au maximum et peuvent ensuite, après nettoyage adéquat, être recyclés.

### Mise au rebut des colles:

La colle PURBOND HB S durcie peut être éliminée avec les déchets ménagers. Ne pas jeter la colle à l'égout. La colle PURBOND HB S non durcie peut être éliminée selon les directives de l'éliminateur et des autorités compétentes.

### Code de déchets:

08 04 09 - déchets de colles et mastics contenant des solvants organiques ou d'autres substances dangereuses.

## Stockage

Dans des récipients d'origine hermétiquement clos, dans un endroit sec de  $+15$  à  $+25^{\circ}\text{C}$ . Veuillez observer la date limite d'utilisation indiquée sur l'emballage.

## Garantie

Les indications des spécifications correspondent au niveau actuel de la technique et s'appuient sur l'expérience pratique. Nous assurons la livraison d'une marchandise sans défaut. Pour l'emploi et l'application, respecter le mode d'emploi dans la documentation technique. Notre service de conseils techniques se tient à votre disposition pour toute information concernant le choix, l'application et l'utilisation des produits; les indications correspondantes sont des recommandations qui doivent être vérifiées dans les conditions données. Les caractéristiques de ces indications ne constituent en aucun cas une garantie. Sur de nouveaux matériaux et avec de nouveaux procédés, des tests et essais doivent être effectués pour constater le caractère approprié. L'exécution du traitement ultérieur et les procédés employés ne sont pas de notre ressort; la qualification, la vérification et la validation du produit final relèvent de la responsabilité de l'utilisateur.

## Lieu du donneur d'information

Notre service technique se tient volontiers à votre disposition pour tout renseignement.

## Date d'établissement

30.09.2013 - remplace toutes les éditions précédentes