

Miracol 8F1 Waterproof

Colle à bois résistante à l'eau et à la chaleur, D3/D4, indiquée pour la fabrication de fenêtres



Emploi

Pour tous les bois usuels, matériaux en bois, panneaux stratifiés et panneaux en bois. Adaptée au collage dans l'industrie du traitement du bois exposé à un fort taux d'humidité comme les éléments de fenêtre et éléments de façade protégés. Indiquée pour la haute fréquence.

Caractéristiques spéciales:

Compatible avec les directives FFF-FKS-EMPA 08.03/2013 pour angle de connexion, avec Miracol durcisseur 9504 pour lamellée collée et aboutage.

Données du produit

Composition:

Dispersion d'acétate de polyvinyle (PVAc)

Forme de livraison:

Liquide

Valeur pH:

Env. 3

Viscosité:

Env. 8'500 mPa.s (Brookfield +23°C / 20 rpm)

Teneur en matière solide:

Env. 50%

Stabilité au gel:

A protéger du gel. Laisser dégeler la colle livrée durcie en raison du gel dans une pièce à bonne température (+20°C), ensuite bien remuer.

Dilution:

Eau

Emballage/ No. d'art:

12 x bouteilles de 300 g / 6270.50

9 x bouteilles de 750 g / 6270.01

Seau de 5 kg / 6270.02

Jerrycan de 10 kg / 6270.07

Jerrycan de 25 kg / 6270.08

Bidon de 30 kg / 6270.05

Accessoires:

Miracol durcisseur 9504 / 9504.01

Données de traitement

Procédé:

Pour D4 mélanger complètement la colle et le durcisseur.

Mélange:

Miracol 8F1 100 parties de poids

Miracol durcisseur 9504 5 parties de poids

Durée de vie en pot:

Max. 8 hrs.

Température de travail:

+10 à +30 °C

Application:

Sur une face, sur les deux faces pour les bois durs et l'assemblage tenon enfourchement.

Consommation:

120 à 200 g/m²

Période d'attente ouverte:

Jusqu'à 8 min.

Période d'attente fermée:

Jusqu'à 7 min.

Période d'attente totale:

Jusqu'à 15 min

Pression:

Au minimum 0.25 N/mm² (2.5 kg/cm²)

Temps de pression:

+20 °C au min. 10 minutes

+35 °C 6 à 10 minutes

+80 °C 1.5 à 2 minutes

Traitement ultérieur:

1 à 10 heures suivant le mode de travail et le type de construction.

Réactivable:

A 80 °C durant minimum 30 minutes

Notices explicatives de traitement

Surface d'encollage:

Les surfaces doivent être planes, propres, exemptes de poussières et d'huile.

Humidité du bois:

6 à 12%

Décoloration:

Au contact du fer, les bois riches en tannin peuvent devenir foncés.

Nettoyage:

A l'eau tiède, tant que la colle n'est pas sèche.

Caractéristiques du joint de colle

Résistance à la chaleur:

>7 N/mm² (EN 14257, WATT 91)

+63 à +68 °C (EN 14292)

Résistance à l'eau:

Sans durcisseur : EN 204-D3

Avec Miracol durcisseur 9504 : EN 204-D4

Conditions d'essai:

Les informations concernant la colle se basent sur des tests dans un climat de +23 °C, 50% d'humidité rel. de l'air et 10 à 12% d'humidité du bois après un temps de durcissement de 7 jours.

Sécurité et environnement

Mesures préventives:

Les mesures de prudence habituelles en cas de manipulation de produits chimiques doivent être observées.

Mise au rebut des emballages:

Les emballages contaminés doivent être vidés au maximum et peuvent ensuite, après nettoyage adéquat, être recyclés.

Mise au rebut des colles:

De petites quantités peuvent être mises au rebut avec les ordures ménagères. Peut être incinéré avec les ordures ménagères à condition de respecter les prescriptions techniques nécessaires et après concertation avec la voirie et les autorités compétentes.

Code de déchets:

08 04 10 - déchets de colles et mastics contenant ni solvant ni autres substances dangereuses.

Stockage

Dans des récipients d'origine hermétiquement clos, dans un endroit sec de +15 à +25 °C. Protéger du gel. Remuer avant emploi. Veuillez observer la date limite d'utilisation indiquée sur l'emballage.

Garantie

Les indications des spécifications correspondent au niveau actuel de la technique et s'appuient sur l'expérience pratique. Nous assurons la livraison d'une marchandise sans défaut. Pour l'emploi et l'application, respecter le mode d'emploi dans la documentation technique. Notre service de conseils techniques se tient à votre disposition pour toute information concernant le choix, l'application et l'utilisation des produits; les indications correspondantes sont des recommandations qui doivent être vérifiées dans les conditions données. Les caractéristiques de ces indications ne constituent en aucun cas une garantie. Sur de nouveaux matériaux et avec de nouveaux procédés, des tests et essais doivent être effectués pour constater le caractère approprié. L'exécution du traitement ultérieur et les procédés employés ne sont pas de notre ressort; la qualification, la vérification et la validation du produit final relèvent de la responsabilité de l'utilisateur.

Lieu du donneur d'information

Notre service technique se tient volontiers à votre disposition pour tout renseignement.

Date d'établissement

29.07.2013 - remplace toutes les éditions précédentes