

## FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

## SikaHyflex®-402 Connection

MASTIC DE CONSTRUCTION UNIVERSEL POUR LES JOINTS DE RACCORDEMENT ET DE DILATATION, À BASE DE LA TECHNOLOGIE HYBRIDE



## DESCRIPTION DU PRODUIT

Mastic de jointoiement monocomposant, élastique, polymérisant à l'humidité, pour une utilisation en intérieur et extérieur.

## EMPLOI

## Joints de raccordement et de dilatation

- Eléments de façade
- Balcons
- Fenêtres et portes
- Eléments préfabriqués
- Cloisons de soutènement et de séparation
- Balustrades et rambardes

## AVANTAGES

- Capacité de mouvement  $\pm 25\%$  (ISO 9047)
- Température d'utilisation accrue
- Surcouchable
- Bonne résistance aux intempéries
- Très bonne adhérence sur de nombreux supports

- Exempt de solvants
- Très bonne ouvrabilité
- Très faibles émissions

## INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- Confirmation des évaluations eco-bau: Remplissage de joints, 1ère priorité ECO-CFC 225
- EMICODE EC1<sup>PLUS</sup> R
- LEED v4 EQc 2: Matériaux à faibles émissions
- M1 (Classification des émissions pour les matériaux de construction)

## CERTIFICATS

- Déclaration de performance (DoP) no 23067741: Marquage CE selon les exigences de la norme EN 15651-1:2012 F EXT-INT CC 25 LM par les surveillants externes certifiés 1213
- ISO 11600 F 25 LM
- DIN 18540

## INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

|                 |                                          |                                    |
|-----------------|------------------------------------------|------------------------------------|
| Base chimique   | Polymère modifié par un silane (hybride) |                                    |
| Conditionnement | Cartouche:                               | 290 ml                             |
|                 | Carton:                                  | 12 cartouches                      |
|                 | Palette:                                 | 108 x 12 cartouches (1 296 pièces) |
|                 | Portion:                                 | 600 ml                             |
|                 | Carton:                                  | 20 portions                        |
|                 | Palette:                                 | 48 x 20 portions (960 pièces)      |

|                               |                                                                                                                            |                                                                                                                                                         |
|-------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Couleurs</b>               | Cartouche:                                                                                                                 | Blanc, gris béton                                                                                                                                       |
|                               | Portion:                                                                                                                   | Blanc, ~ RAL 9010, gris clair, gris béton, gris moyen, gris silex, gris clair béton, gris basalte, gris foncé, gris anthracite, noir, beige foncé, brun |
| <b>Conservation</b>           | En emballage d'origine non entamé: 12 mois à partir de la date de production                                               |                                                                                                                                                         |
| <b>Conditions de stockage</b> | Stocker à des températures entre +5 °C et +25 °C. Entreposer au sec. Protéger de l'influence directe des rayons du soleil. |                                                                                                                                                         |
| <b>Densité</b>                | ~ 1.25 kg/l                                                                                                                | (ISO 1183-1)                                                                                                                                            |

## INFORMATIONS TECHNIQUES

|                                                      |                          |                              |                 |
|------------------------------------------------------|--------------------------|------------------------------|-----------------|
| <b>Dureté Shore A</b>                                | ~ 20                     | (28 jours)                   | (ISO 868)       |
| <b>Module d'élasticité (traction, module sécant)</b> | ~ 0.40 N/mm <sup>2</sup> | 100 % d'allongement (+23 °C) | (ISO 8339)      |
|                                                      | ~ 0.50 N/mm <sup>2</sup> | 100 % d'allongement (-20 °C) |                 |
| <b>Allongement à la rupture</b>                      | ~ 500 %                  |                              | (ISO 37)        |
| <b>Reprise élastique</b>                             | ~ 70 %                   |                              | (ISO 37)        |
| <b>Résistance à la déchirure amorcée</b>             | ~ 4.0 N/mm               |                              | (ISO 34)        |
| <b>Amplitude de mouvement totale autorisée</b>       | ±25 %                    |                              | (ISO 9047)      |
| <b>Résistance aux intempéries</b>                    | 8                        |                              | (ISO/DIS 19862) |
| <b>Température de service</b>                        | Min. -40 °C, max. +90 °C |                              |                 |

### Dimension des joints

La largeur de joint devra être dimensionnée de façon à ce qu'elle tienne compte de la capacité de mouvement du joint. La largeur du joint pour les joints de dilatation doit être resp. de min. 10 mm et de max. 35 mm. Le rapport largeur : profondeur de 2:1 doit être respecté (pour les exceptions voir le tableau ci-dessous).

#### Largeurs de joint standard pour les joints entre les éléments en béton

| Distance entre les joints [m] | Largeur min. du joint [mm] | Profondeur min. du joint [mm] |
|-------------------------------|----------------------------|-------------------------------|
| 2                             | 10                         | 10                            |
| 4                             | 15                         | 10                            |
| 6                             | 20                         | 10                            |
| 8                             | 30                         | 15                            |
| 10                            | 35                         | 17                            |

Avant l'utilisation, tous les joints doivent être conçus et dimensionnés correctement conformément aux normes correspondantes.

Les bases du calcul de la largeur requise du joint sont le type de construction et ses dimensions, les valeurs techniques des matériaux de construction adjacents et du mastic de jointoiement ainsi que les charges spécifiques de la construction et des joints.

Pour les plus grands joints, veuillez contacter le conseiller technique de Sika Schweiz AG.

## INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

| Consommation | Largeur du joint [mm] | Profondeur du joint [mm] | Longueur du joint [m] pour 600 ml |
|--------------|-----------------------|--------------------------|-----------------------------------|
|              | 8                     | 8                        | 12                                |
|              | 15                    | 8                        | 6                                 |
|              | 20                    | 10                       | 3                                 |
|              | 25                    | 12                       | 2                                 |
|              | 30                    | 15                       | 1.3                               |

|                                     |                                                                                          |                         |             |
|-------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|-------------|
| <b>Matériau de préremplissage</b>   | Utiliser des fonds de joint en mousse polyéthylène à cellules fermées (p.ex. Sika® Rod). |                         |             |
| <b>Résistance au fluage</b>         | ~ 0 mm                                                                                   | (Profilé 20 mm, +50 °C) | (ISO 7390)  |
| <b>Température de l'air ambiant</b> | Min. +5 °C, max. +40 °C                                                                  |                         |             |
| <b>Température du support</b>       | Min. +5 °C, max. +40 °C, doit se situer à au min. 3 °C au-dessus du point de rosée       |                         |             |
| <b>Vitesse de polymérisation</b>    | ~ 2 mm/24 heures                                                                         | (+23 °C, 50 % h.r.)     | (CQP 049-2) |
| <b>Formation de pellicule</b>       | ~ 60 minutes                                                                             | (+23 °C, 50 % h.r.)     | (CQP 019-1) |

## INSTRUCTIONS POUR LA MISE EN ŒUVRE

Pour l'application de SikaHyflex®-402 Connection, les règles standard de l'art de la construction doivent être respectées.

### PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être propre, sec, portant exempt d'huiles, de graisse, de poussière et de particules friables ou adhérent mal. Enlever complètement la peinture, la laitance de ciment et autres particules mal adhérentes.

SikaHyflex®-402 Connection présente sur de nombreux supports une adhérence suffisante aussi sans primaire et/ou activateur.

Pour les joints soumis à de fortes sollicitations (joints de dilatation, joints de façade exposés en permanence à l'eau etc.), il est recommandé d'exécuter une préparation de la surface et/ou d'appliquer une couche de fond comme mentionné ci-après.

### Supports non-absorbants

L'aluminium, aluminium anodisé, acier inoxydable, acier zingué, métaux revêtus par poudre ou les carreaux céramiques doivent être nettoyés et activés à l'aide d'un chiffon propre et Sika® Aktivator-205. Avant le scellement, respecter un temps de séchage de 10 minutes au minimum (max. 2 heures).

D'autres métaux comme le cuivre, le laiton ou le zinc au titane doivent aussi être nettoyés et activés à l'aide d'un chiffon propre et Sika® Aktivator-205. Après le temps de séchage nécessaire, appliquer Sika® Primer-3 N au pinceau et respecter un autre temps de séchage de 30 minutes au minimum (max. 8 heures) avant d'effectuer l'étanchéité.

Le PVC doit être nettoyé et traité au préalable avec Sika® Aktivator-205. Avant d'exécuter l'étanchéité, assurer un temps de séchage de min. 10 minutes (max. 2 heures).

Avant l'application, le verre devrait toujours être nettoyé avec de l'alcool isopropylique.

### Supports absorbants

Le béton, béton cellulaire et les enduits à base de ciment, le mortier et la brique doivent recevoir une couche de fond avec Sika® Primer-3 N (appliquer au pinceau). Avant d'exécuter l'étanchéité, respecter un temps de séchage de 30 minutes au minimum (max. 8 heures).

### Remarque

Les primaires sont des promoteurs d'adhérence. Ils ne remplacent pas le nettoyage correct de la surface à traiter et n'améliorent pas de manière significative la solidité du support.

Veuillez consulter le tableau des primaires Sika® ainsi que les fiches techniques de l'activateur et du primaire.

Pour des conseils détaillés veuillez contacter le conseiller technique de Sika Schweiz AG et suivre les autres directives.

## OUTILLAGE/APPLICATION

SikaHyflex®-402 Connection est livré prêt à l'emploi.

Après le nettoyage et la préparation du support introduire le profilé de bourrage à la profondeur recommandée et, si nécessaire, appliquer un primaire. Placer l'emballage dans le pistolet manuel ou à air comprimé et presser SikaHyflex®-402 Connection dans le joint. S'assurer que le contact avec les flancs des joints soit effectif et éviter toute inclusion d'air.

SikaHyflex®-402 Connection doit être fortement pressé contre les flancs des joints afin de garantir une bonne adhérence.

Il est recommandé d'utiliser une bande à masquer afin d'obtenir une finition exacte et impeccable des joints. Retirer la bande à masquer durant le temps de formation de peau.

Utiliser un produit de lissage approprié (p.ex. Sika® Tooling Agent N), pour lisser la surface du joint. Ne pas utiliser d'agent de lissage contenant du sulfate. Pour la pierre naturelle, faire des essais préalables sur un endroit caché pour en déterminer la convenance.

## NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer les outils immédiatement après utilisation avec Sika® Remover-208. Le matériau durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

Pour le nettoyage de la peau, utiliser Sika® Cleaning Wipes-100.

## AUTRES REMARQUES

En général, les masses d'étanchéité élastiques pour les joints ne doivent pas être revêtues. Ne pas recouvrir l'ensemble de la surface des joints. Seuls les bords des joints peuvent être recouverts avec au max. 1 mm de peinture. Etant donné la diversité des revêtements, il est nécessaire d'effectuer des essais préliminaires pour contrôler l'adhérence et le comportement au séchage de la peinture (selon DIN 52452-2).

Des décolorations peuvent survenir suite à une exposition à des agents chimiques, des températures élevées et/ou aux rayons UV (en particulier les couleurs claires). La modification de la couleur est toutefois de nature purement esthétique et n'a pas d'influences sur les caractéristiques techniques et la durabilité du produit.

Ne pas utiliser SikaHyflex®-402 Connection sur les pierres naturelles.

SikaHyflex®-402 Connection ne convient pas pour le scellement de vitrages.

SikaHyflex®-402 Connection ne doit pas être utilisé sur les supports bitumineux, le caoutchouc naturel, le caoutchouc EPDM et autres matériaux de construction qui provoquent le ressuage d'huiles, plastifiants et solvants qui peuvent attaquer la colle (réaliser des essais préalables).

Ne pas utiliser SikaHyflex®-402 Connection sur le PE, PP, Téflon et certains matériaux synthétiques contenant des plastifiants (réaliser des essais préalables).

Ne pas utiliser SikaHyflex®-402 Connection pour étancher les joints dans et aux environs des piscines.

SikaHyflex®-402 Connection ne convient pas pour les joints qui sont sollicités par l'eau sous pression ou exposés en permanence à l'eau.

SikaHyflex®-402 Connection non encore durci ne doit pas être mélangé ou entrer en contact avec des substances réagissant avec l'isocyanate, des composants d'esprit de vin et de nombreux diluants car ceux-ci peuvent entraver la réaction de durcissement.

## VALEURS MESURÉES

Toutes les données techniques indiquées sur cette fiche produit se fondent sur des tests de laboratoire. Les données réelles mesurées peuvent être différentes pour des raisons indépendantes de notre volonté.

## RESTRICTIONS LOCALES

Veuillez noter qu'en raison d'une réglementation locale spécifique, les données déclarées pour ce produit peuvent différer d'un pays à l'autre. Veuillez vous reporter à la fiche produit locale pour obtenir des informations exactes sur le produit.

## ÉCOLOGIE, PROTECTION DE LA SANTÉ ET SÉCURITÉ AU TRAVAIL

Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination sans danger des produits chimiques, les utilisateurs doivent se reporter à la Fiche Produit de Sécurité la plus récente (FPS) contenant des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données liées à la sécurité.

## RENSEIGNEMENTS JURIDIQUES

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de changer les propriétés de ses produits. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos Conditions générales de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

### Sika Schweiz AG

Tüffenwies 16  
CH-8048 Zürich  
Tel. +41 58 436 40 40  
Fax +41 58 436 45 84  
sika@sika.ch  
www.sika.ch

### Sika Suisse SA

Tüffenwies 16  
CH-8048 Zurich  
Tel. +41 58 436 40 40  
Fax +41 58 436 45 84  
sika@sika.ch  
www.sika.ch



Fiche technique du produit  
SikaHyflex®-402 Connection  
Octobre 2018, Version 01.01  
020511020000000043

SikaHyflex-402Connection-fr-CH-(10-2018)-1-1.pdf