



## LEISTUNGSERKLÄRUNG

gemäß der Bauproduktenverordnung (EU) No 305/2011 (CPR)

**DoP No. 1488-CPR-0443/W-DE**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

### **Sormat Einschlaganker LA+ und LAL+**

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

**ETA-13/0442, Anhang 1**

**Chargen-Nummer: siehe Verpackung des Produkts**

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

<b>PRODUKTYP</b>	<i>Wegkontrolliert spreizender Dübel</i>
<b>FÜR VERWENDUNG IN</b>	<i>Ungerissener Beton C20/25 – C50/60 (EN 206) Größen: M8, M10, M12 und M16</i>
<b>OPTION</b>	<i>7</i>
<b>BELASTUNG</b>	<i>Statisch und quasi-statisch</i>
<b>WERKSTOFF</b>	<i>galvanisch verzinkter Stahl: nur für trockene Innenräume enthaltene Größen: alle Größen</i>

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**Sormat Oy, Harjutie 5, FIN-21290 Rusko, Finnland**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist: --

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

**System 1**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird: --

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

**ITB Building Research Institute, Warsaw**

**ETA-13/0442**

auf der Grundlage von

**ETAG 001-1, Option 7**

**Die notifizierte Stelle 1488 hat nach dem System 1 vorgenommen**

- (i) Erstprüfung des Produkts;
- (ii) Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle;
- (iii) Laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle

**und das Konformitätszertifikat 1488-CPR-0443/W ausgestellt.**



9. Erklärte Leistung:

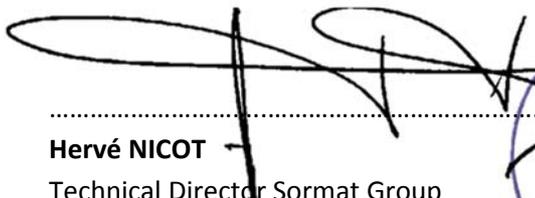
WESENTLICHE MERKMALE	BEMESSUNGSVERFAHREN	LEISTUNG	HARMONISIERTE TECHNISCHE SPEZIFIKATION
CHARAKTERISTISCHE ZUGTRAGFÄHIGKEIT	ETAG 001 Anhang C	ETA-13/0442, Anhang 5	ETAG 001-1
CHARAKTERISTISCHE QUERTRAGFÄHIGKEIT	ETAG 001 Anhang C	ETA-13/0442, Anhang 6	
MINIMALER RAND- UND ACHSABSTAND	ETAG 001 Anhang C	ETA-13/0442, Anhang 4	
VERSCHIEBUNG FÜR DEN GRENZZUSTAND DER GEBRAUCHSTAUGLICHKEIT	ETAG 001 Anhang C	ETA-13/0442, Anhang 5 und 6	

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt: --

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

  
 .....  
**Hervé NICOT**  
 Technical Director Sormat Group  
 Rusko, 07.05.2014

