



LEISTUNGSERKLÄRUNG

gemäß der Bauproduktenverordnung (EU) No 305/2011 (CPR)

DoP No. 0809-CPR-1075-DE

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Sormat Liebig Sicherheitsdübel

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

ETA-06/0108, Anhang 1

Chargen-Nummer: siehe Verpackung des Produkts

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

PRODUKTYP	<i>Kraftkontrolliert spreizender Dübel</i>
FÜR VERWENDUNG IN	<i>Gerissener Beton C20/25 – C50/60 (EN 206) enthaltene Größen: M6, M8, M10, M12 und M16</i>
	<i>Ungerissener Beton C20/25 – C50/60 (EN 206) Größen: M6, M8, M10, M12 und M16</i>
OPTION	<i>1</i>
BELASTUNG	<i>Statisch und quasi-statisch, Feuerwiderstand (TR020)</i>
WERKSTOFF	<i>galvanisch verzinkter Stahl: nur für trockene Innenräume enthaltene Größen: alle Größen</i>

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Sormat Oy, Harjutie 5, FIN-21290 Rusko, Finnland

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist: --

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 1

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird: --

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

DIBt – Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin

ETA-06/0108

auf der Grundlage von

ETAG 001-1, Option 1; EOTA TR020



Die notifizierte Stelle 0809 hat nach dem System 1 vorgenommen:

- (i) Erstprüfung des Produkts;
 - (ii) Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle;
 - (iii) Laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle
- und das Konformitätszertifikat 0809-CPR-1075 ausgestellt.**

9. Erklärte Leistung:

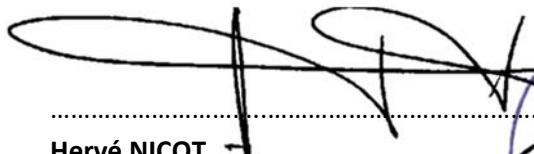
WESENTLICHE MERKMALE	BEMESSUNGSVERFAHREN	LEISTUNG	HARMONISIERTE TECHNISCHE SPEZIFIKATION
CHARAKTERISTISCHE ZUGTRAGFÄHIGKEIT	ETAG 001 Anhang C	ETA-06/0108, Anhang 5	ETAG 001-1, EOTA TR020
	EOTA TR020	ETA-06/0108, Anhang 7	
CHARAKTERISTISCHE QUERTRAGFÄHIGKEIT	ETAG 001 Anhang C	ETA-06/0108, Anhang 6	
	EOTA TR020	ETA-06/0108, Anhang 8	
MINIMALER RAND- UND ACHSABSTAND	ETAG 001 Anhang C	ETA-06/0108, Anhang 4	
	EOTA TR020	ETA-06/0108, Anhang 7	
VERSCHIEBUNG FÜR DEN GRENZZUSTAND DER GEBRAUCHSTAUGLICHKEIT	ETAG 001 Anhang C	ETA-06/0108, Anhang 5, 6	

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt: --

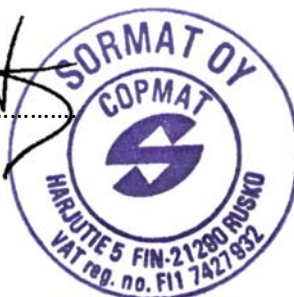
10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Hervé NICOT
 Technical Director Sormat Group
 Rusko, 10.07.2014






DECLARATION OF PERFORMANCE

According to Construction Product Regulation (EU) No 305/2011 (CPR)

DoP No. 0809-CPR-1075-EN

1. Unique identification code of the product-type:

Sormat Liebig Safety Bolt

2. Type, batch or serial number or any other element allowing identification of the construction product as required pursuant to Article 11(4):

ETA-06/0108, Annex 1

Batch number: see packaging of the product.

3. Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable harmonised technical specification, as foreseen by the manufacturer:

GENERIC TYPE	<i>Torque controlled expansion anchor</i>
FOR USE IN	<i>Cracked concrete C20/25 – C50/60 (EN 206) Covered sizes: M6, M8, M10, M12 and M16</i>
	<i>Non-cracked concrete C20/25 – C50/60 (EN 206) Covered sizes: M6, M8, M10, M12 and M16</i>
OPTION	<i>1</i>
LOADING	<i>Static and quasi static, resistance to fire (TR020)</i>
MATERIAL	<i><u>zinc-plated steel:</u> dry internal conditions only covered sizes: all sizes</i>

4. Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer as required pursuant to Article 11(5):

Sormat Oy, Harjutie 5, FIN-21290 Rusko, Finland

5. Where applicable, name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in Article 12(2): --

6. System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in Annex V:

System 1

7. In case of the declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonised standard: --

8. In case of the declaration of performance concerning a construction product for which a European Technical Assessment has been issued:

DIBt – Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin

ETA-06/0108

on the basis of

ETAG 001-1, Option 1; TR020



The notified body 0809 performed under System 1

- (i) Determination of the product type on the basis of type testing (including sampling), type calculation, tabulated values or descriptive documentation of the product;
 - (ii) Initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control;
 - (iii) Continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control under system 1
- and issued the Certificate of Conformity 0809-CPR-1075.**

9. Declared performance:

ESSENTIAL CHARACTERISTICS	DESIGN METHOD	PERFORMANCE	HARMONIZED TECHNICAL SPECIFICATION
CHARACTERISTIC RESISTANCE FOR TENSION	ETAG 001 annex C	ETA-06/0108, annex 5	ETAG 001-1, EOTA TR020
	EOTA TR020	ETA-06/0108, annex 7	
CHARACTERISTIC RESISTANCE FOR SHEAR	ETAG 001 annex C	ETA-06/0108, annex 6	
	EOTA TR020	ETA-06/0108, annex 8	
MINIMUM SPACING AND MINIMUM EDGE DISTANCE	ETAG 001 annex C	ETA-06/0108, annex 4	
	EOTA TR020	ETA-06/0108, annex 7	
DISPLACEMENT FOR SERVICEABILITY LIMIT STATE	ETAG 001 annex C	ETA-06/0108, annex 5 and 6	

Where pursuant to Article 37 or 38 in the Specific Technical Documentation has been used, the requirements with which the product complies: --

10. The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 9.

This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Toni KONTTO
 Technical Product Manager
 Rusko, 10.07.2014

