



LEISTUNGSERKLÄRUNG

gemäß der Bauproduktenverordnung (EU) No 305/2011 (CPR)

DoP No. 0756-CPD-0594-EN

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Sormat Injektionsmörtelsystem ITH-Ve

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

ETA-13/0775, Anhang 1

Chargen-Nummer: siehe Verpackung des Produkts.

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

PRODUKTYP	<i>Nachträglich eingemörtelter Bewehrungsanschluss mit Injektionssystem</i>
FÜR VERWENDUNG IN	<i>Beton C12/15 – C50/60 (EN 206) enthaltene Größen - Ø8, Ø10, Ø12, Ø14, Ø16, Ø20, Ø22, Ø24, Ø25</i>
BELASTUNG	<i>Statisch und quasi-statisch</i>
WERKSTOFF	<u>Betonstahl:</u> <i>Klasse B und C gem. EN 1992-1-1 Anhang C enthaltene Größen: alle Größen</i>
VERWENDUNGSZWECK	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Einbau in trockenem und feuchtem Beton</i> • <i>Einbau in nicht karbonatisiertem Beton mit einem zulässigen Chloridgehalt von 0,40% (CL 0.40)</i> • <i>Übergreifungsstoß mit einer im Bauteil vorhandenen Bewehrung</i> • <i>Verankerung der Bewehrung am Auflager von Platten oder Balken</i> • <i>Verankerung der Bewehrung von überwiegend auf Druck beanspruchten Bauteilen</i> • <i>Verankerung von Bewehrung zur Abdeckung der Zugkraftdeckungsline</i>
TEMPERATURBEREICH	<u>-40°C bis +40°C:</u> <i>max. Langzeittemperatur +24°C, max. Kurzzeittemperatur +40°C</i> <u>-40°C bis +80°C:</u> <i>max. Langzeittemperatur +50°C, max. Kurzzeittemperatur +80°C</i>

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5: **Sormat Oy, Harjutie 5, FIN-21290 Rusko, Finnland**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist: --

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:
System 1

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird: --

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

DIBt – Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin

ETA-13/0775

auf der Grundlage von

ETAG 001-1+5, EOTA TR 023



Die notifizierte Stelle 0756 hat nach dem System 1 vorgenommen

- (i) Erstprüfung des Produkts;
 - (ii) Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle;
 - (iii) Laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle
- und das Konformitätszertifikat 0756-CPD-0594 ausgestellt.**

9. Erklärte Leistung:

WESENTLICHE MERKMALE	BEMESSUNGSVERFAHREN	LEISTUNG	HARMONISIERTE TECHNISCHE SPEZIFIKATION
BEMESSUNGSWERTE FÜR DIE VERBUNDSPANNUNGEN	EUROCODE 2 EN 1992-1-1: 2004	ETA-13/0775, Anhang 5	ETAG 001-1+5 EOTA TR 023
MINDESTVERANKERUNGSLÄNGE UND ÜBERGREIFUNGSLÄNGE	EUROCODE 2 EN 1992-1-1: 2004	ETA-13/0775, Anhang 5	
MINDESTBETONDECKUNG	EUROCODE 2 EN 1992-1-1: 2004	ETA-13/0775, Anhang 5	

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt: --

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Hervé NICOT
Technical Director Sormat Group
Rusko, 31.10.2013

