



Datenblatt zu Aluminiumband für Gross- und Kleintransformatoren EN AW-1350-O

Legierung EN AW-1350, Zustand O, weichgeglüht, chem. Zusammensetzung nach EN 573-3

Physikalische Eigenschaften Elektrische Leitfähigkeit bei 20°C für Zustand O (weich) min. 35,4 MS/m

Mechanische Eigenschaften nach EN 14121:2009 Zugfestigkeit: Rm 65 - 105 MPa
Dehngrenze: Rp 0,2 min. 20 MPa
Bruchdehnung: A50 mm % min. 20 – 26 % je nach Dicke
Brinellhärte (Richtwert): HBW 20 HB

Lieferbare Dicken 0.20 / 0.25 / 0.31 / 0.40 / 0.45 / 0.50 / 0.60 / 0.63 / 0.70 / 0.80 / 1.00 / 1.25 / 1.50 / 1.60 / 2.00 / 2.50 / 3.00 mm - andere Dicken auf Anfrage (Toleranz ½-EN 485-4)

Lieferbare Breiten Mind. 20 bis max. 1250 mm, je nach Banddicke in Stufen von mm zu mm möglich.

Schnittgrat

Zulässige Abweichungen			
Dicke		Schnittgrat g	Schnittkanten-erhöhung h
von	bis	max	max
0.1	0.2	0.025	-
0.25	0.8	0.05	0.20
> 0.80	3.0	0.06	0.30



Bild 1

Schnittgrat/ Lagenversatz

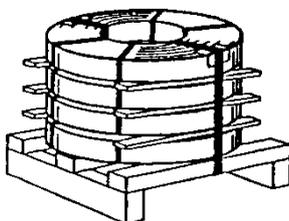
Je nach Bandbreite und Banddicke werden die Kanten gewalzt oder gevlättet.
Lagenversatz:
- besäumte Breiten < 1250 mm ≤ 4,0 mm, angestrebt werden max. 3,0 mm
- unbesäumte Breite 1250 mm bis 8 mm

Ring-Innendurchmesser 300, 400 oder 500 mm für Dicken 0.2 - 1.0 mm
400 oder 500 mm für 1,1 bis 1,6 mm
500 mm für Dicken ab 2,0 - 3.0 mm
Ohne Hülsen und/oder Papkerne. Innerste Windung mit beidseitigem Klebeband befestigt. Keine Papierzwischenlagen

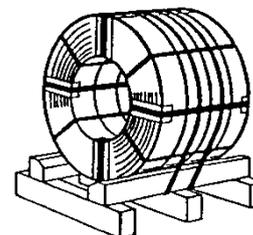
Ring-Aussendurchmesser max. 1200 mm, oder nach Kundenwunsch und ist zu vereinbaren
Bänder können mit vereinbarter Laufmeterlänge und Toleranz von -0/+5 Meter hergestellt werden.

Ringgewichte nach Kundenwunsch, ist zu vereinbaren

Verpackung Schmale Bänder bis 200 mm: (vertikale Bandachse, eye-to-sky)
Breite Bänder ab 200 mm: (horizontale Bandachse, eye-to-wall)



auf Euro-Paletten



auf Bandsattel

Mindest-Herstellmengen Bis Dicke 1.0 mm mind. 200 kg
Ab Dicke 1.10 mm mind. 300 kg
Ab Dicke 2.0 mm mind. 500 kg

Lieferfristen 5 Arbeitstage ab Werk

Datenblatt gültig ab 23.10.2012, VSC-LTG, RW/AA/GA

