

## Scheda di dati di sicurezza ai sensi dell'OPChim – RS 813.11

Stampato il: 13.04.2018

Numero versione 5

Revisione: 13.04.2018

### SEZIONE 1: Identificazione della sostanza o del preparato e della società/impresa

#### 1.1 Identificatore del prodotto

Denominazione commerciale: **Pasta per saldatura**  
**Lötfett**

#### 1.2 Usi identificati pertinenti della sostanza o del preparato e usi sconsigliati

Non sono disponibili altre informazioni.

Utilizzazione della Sostanza / del Preparato *Fondente per saldature*

#### 1.3 Informazioni sul fabbricante chi fornisce la scheda di dati di sicurezza

Produttore/fornitore:

Wullschleger AG  
Löttechnik-Edelmetalle  
Asylstrasse 25 /CH-880 Thalwil/ Schweiz  
Tel.+41 720 05 78/Fax. +41 44 720 03 27

E-Mail: [wullschlegerag@bluewin.ch](mailto:wullschlegerag@bluewin.ch)  
Home: [www.wullschlegerag.ch](http://www.wullschlegerag.ch)

**WULLSCHLEGER AG**  
**EDELMETALLE**  
**8800 THALWIL**  
**TEL. 044 720 05 78**

### SEZIONE 2: Identificazione dei pericoli

#### 2.1 Classificazione della sostanza o del preparato

Classificazione secondo il regolamento (CE) n. 1272/2008



GHS05 corrosione

Eye Dam. 1 H318 Provoca gravi lesioni oculari.



GHS07

Skin Irrit. 2 H315 Provoca irritazione cutanea.

#### 2.2 Elementi dell'etichetta

Etichettatura secondo il regolamento (CE) n. 1272/2008

Il prodotto è classificato ed etichettato conformemente al regolamento CLP.

Pittogrammi di pericolo



GHS05

Avvertenza *Pericolo*

Componenti pericolosi che ne determinano l'etichettatura:

cloruro di zinco

Indicazioni di pericolo

H315 Provoca irritazione cutanea.

H318 Provoca gravi lesioni oculari.

Consigli di prudenza

P101 *In caso di consultazione di un medico, tenere a disposizione il contenitore o l'etichetta del prodotto.*

P102 *Tenere fuori dalla portata dei bambini.*

P103 *Leggere l'etichetta prima dell'uso.*

P264 *Lavare accuratamente dopo l'uso.*

P280 *Indossare guanti/indumenti protettivi/Proteggere gli occhi/il viso.*

P302+P352 *IN CASO DI CONTATTO CON LA PELLE: Lavare abbondantemente con acqua.*

(continua a pagina 2)

CH/IT

## Scheda di dati di sicurezza ai sensi dell'OPChim – RS 813.11

Stampato il: 13.04.2018

Numero versione 5

Revisione: 13.04.2018

Denominazione commerciale: Pasta per saldatùra  
Lötffett

(Segue da pagina 1)

P305+P351+P338 IN CASO DI CONTATTO CON GLI OCCHI: sciacquare accuratamente per parecchi minuti.

Togliere le eventuali lenti a contatto se è agevole farlo. Continuare a sciacquare.

P310

Contattare immediatamente un CENTRO ANTIVELENI/un medico-

P332+P313

In caso di irritazione della pelle: consultare un medico.

Etichettatura di imballaggi che non contengono una quantità superiore a 125 ml  
Pittogrammi di pericolo



GHS05

Avvertenza Pericolo

Componenti pericolosi che ne determinano l'etichettatura:

cloruro di zinco

Indicazioni di pericolo

H318 Provoca gravi lesioni oculari.

Consigli di prudenza

P101

In caso di consultazione di un medico, tenere a disposizione il contenitore o l'etichetta del prodotto.

P102

Tenere fuori dalla portata dei bambini.

P103

Leggere l'etichetta prima dell'uso.

P280

Indossare guanti/indumenti protettivi/Proteggere gli occhi/il viso.

P305+P351+P338

IN CASO DI CONTATTO CON GLI OCCHI: sciacquare accuratamente per parecchi minuti.

Togliere le eventuali lenti a contatto se è agevole farlo. Continuare a sciacquare.

P310

Contattare immediatamente un CENTRO ANTIVELENI/un medico.

2.3 Altri pericoli

Risultati della valutazione PBT e vPvB

PBT: Non applicabile.

vPvB: Non applicabile.

### SEZIONE 3: Composizione/informazioni sugli ingredienti

#### 3.2 Preparati

Sostanze pericolose:

CAS: 8012-95-1 EINECS: 232-384-2	oli di paraffina sostanza con un limite comunitario di esposizione sul posto di lavoro	50-100%
CAS: 7646-85-7 EINECS: 231-592-0 Reg.nr.: 01-2119472431-44	cloruro di zinco ☠ Skin Corr. 1B, H314; ☠ Aquatic Acute 1, H400; Aquatic Chronic 1, H410; ☠ Acute Tox. 4, H302	<5%

Ulteriori indicazioni: Il testo dell'avvertenza dei pericoli citati può essere appreso dal capitolo 16

### SEZIONE 4: Misure di primo soccorso

#### 4.1 Descrizione delle misure di primo soccorso

Indicazioni generali: Portare le persone da soccorrere all'aria aperta.

Inalazione: Portare in zona ben areata, in caso di disturbi consultare il medico.

Contatto con la pelle: In caso di irritazioni cutanee persistenti consultare il medico.

Contatto con gli occhi: Lavare con acqua corrente per alcuni minuti tenendo le palpebre ben aperte.

Ingestione:

Risciacquare la bocca e bere molta acqua.

Sottoporre a cure mediche.

4.2 Principali sintomi ed effetti, sia acuti che ritardati Non sono disponibili altre informazioni.

4.3 Indicazione dell'eventuale necessità di consultare immediatamente un medico e di trattamenti speciali

Non sono disponibili altre informazioni.

### SEZIONE 5: Misure antincendio

#### 5.1 Mezzi di estinzione

Mezzi di estinzione idonei:

CO<sub>2</sub>, polvere, o acqua nebulizzata. Estinguere gli incendi di grosse dimensioni con acqua nebulizzata.

Adottare provvedimenti antiincendio nei dintorni della zona colpita.

(continua a pagina 3)

CH/IT

## Scheda di dati di sicurezza ai sensi dell'OPChim – RS 813.11

Stampato il: 13.04.2018

Numero versione 5

Revisione: 13.04.2018

**Denominazione commerciale:** Pasta per saldatura  
Lölfett

(Segue da pagina 2)

### 5.2 Pericoli speciali derivanti dalla sostanza o dal preparato

In caso di incendio si possono liberare:

Acido cloridrico (HCl)

### 5.3 Raccomandazioni per gli addetti all'estinzione degli incendi

**Mezzi protettivi specifici:** Non inalare i gas derivanti da esplosioni e incendi.

## SEZIONE 6: Misure in caso di rilascio accidentale

### 6.1 Precauzioni personali, dispositivi di protezione e procedure in caso di emergenza

Indossare abbigliamento protettivo personale.

**6.2 Precauzioni ambientali:** Impedire infiltrazioni nella fognatura/nelle acque superficiali/nelle acque freatiche.

**6.3 Metodi e materiali per il contenimento e per la bonifica:** Raccogliere con mezzi meccanici.

### 6.4 Riferimento ad altre sezioni

Per informazioni relative ad una manipolazione sicura, vedere capitolo 7.

Per informazioni relative all'equipaggiamento protettivo ad uso personale vedere Capitolo 8.

Per informazioni relative allo smaltimento vedere Capitolo 13.

## SEZIONE 7: Manipolazione e immagazzinamento

**7.1 Precauzioni per la manipolazione sicura** Per un uso corretto non sono necessari provvedimenti particolari.

**Indicazioni in caso di incendio ed esplosione:** Non sono richiesti provvedimenti particolari.

### 7.2 Condizioni per lo stoccaggio sicuro, comprese eventuali incompatibilità

**Stoccaggio:**

**Requisiti dei magazzini e dei recipienti:** Non sono richiesti requisiti particolari.

**Indicazioni sullo stoccaggio misto:** Non conservare a contatto con alimenti.

**Ulteriori indicazioni relative alle condizioni di immagazzinamento:** Proteggere dal gelo.

**Classe di stoccaggio:** 11

**7.3 Usi finali particolari** Non sono disponibili altre informazioni.

## SEZIONE 8: Controllo dell'esposizione/protezione individuale

**Ulteriori indicazioni sulla struttura di impianti tecnici:** Nessun dato ulteriore, vedere punto 7.

### 8.1 Parametri di controllo

**Componenti i cui valori limite devono essere tenuti sotto controllo negli ambienti di lavoro:**

#### 8012-95-1 oli di paraffina

MAK (Svizzera)	Valore a lungo termine: 5 e mg/m <sup>3</sup>
----------------	---

#### 7646-85-7 cloruro di zinco

MAK (Svizzera)	Valore a lungo termine: 1 a mg/m <sup>3</sup> (Rauch)
----------------	--

**procedure di monitoraggio raccomandate secondo 453/2010 CE n 8.1.2:**

7646-85-7 cloruro di zinco: NIOSH 7300, 7301, 7303(E) "Zinc", OSHA, ID-121(E)

**Ulteriori indicazioni:** Le liste valide alla data di compilazione sono state usate come base.

### 8.2 Controlli dell'esposizione

**Controlli tecnici idonei**

Assicurare una adeguata ventilazione. Rimozione dei fumi di dispositivi di aspirazione idonei.

Prevedere una ventilazione adeguata.

Rimuovere i fumi da dispositivi di aspirazione idonei.

**Mezzi protettivi individuali:**

**Norme generali protettive e di igiene del lavoro:**

Durante il lavoro è vietato mangiare, bere, fumare, fiutare tabacco.

Lavarsi le mani prima dell'intervallo o a lavoro terminato.

**Maschera protettiva:**

In ambienti non sufficientemente ventilati utilizzare la maschera protettiva.

Filtro B

Filtro P2

**Guanti protettivi:**

Scelta del materiale dei guanti in considerazione dei tempi di passaggio, dei tassi di permeazione e della degradazione.

(continua a pagina 4)

CH/IT

## Scheda di dati di sicurezza ai sensi dell'OPChim – RS 813.11

Stampato il: 13.04.2018

Numero versione 5

Revisione: 13.04.2018

**Denominazione commerciale: Pasta per saldatura  
Lötfett**

(Segue da pagina 3)

**Materiale dei guanti***Gomma nitrilica*

La scelta dei guanti adatti non dipende soltanto dal materiale bensì anche da altre caratteristiche di qualità variabili da un produttore a un altro. Poiché il prodotto rappresenta una formulazione di più sostanze, la stabilità dei materiali dei guanti non è calcolabile in anticipo e deve essere testata prima dell'impiego

Spessore del materiale consigliato:  $\geq 0,4$  mm**Tempo di permeazione del materiale dei guanti**

Richiedere dal fornitore dei guanti il tempo di passaggio preciso il quale deve essere rispettato.

I tempi di passaggio determinati in conformità alla norma EN 374-3 non vengono rilevati in pratica. Per questa ragione viene consigliato un tempo di indossamento massimo pari al 50% del tempo di passaggio.

Valore per la permeazione: Level  $\leq 6$ **Come protezione contro gli spruzzi sono adatti dei guanti costituiti dai materiali seguenti:** *Gomma nitrilica***Occhiali protettivi:** *Occhiali protettivi***Tuta protettiva:** *Tuta protettiva*

### SEZIONE 9: Proprietà fisiche e chimiche

**9.1 Informazioni sulle proprietà fisiche e chimiche fondamentali****Indicazioni generali****Aspetto:**

<b>Forma:</b>	<i>Pastoso</i>
<b>Colore:</b>	<i>Giallo chiaro</i>
<b>Odore:</b>	<i>Caratteristico</i>
<b>Soglia olfattiva:</b>	<i>Non definito.</i>

valori di pH (100 g/l) a 20 °C: 6

**Cambiamento di stato****Punto di fusione/punto di congelamento:** 55 °C**Punto di ebollizione iniziale e intervallo di ebollizione:** *Non definito.***Punto di infiammabilità:** 210 °C**Infiammabilità (solidi, gas):** *Non definito.***Temperatura di decomposizione:** *Non definito.***Temperatura di autoaccensione:** *Prodotto non autoinfiammabile.***Proprietà esplosive:** *Prodotto non esplosivo.***Limiti di infiammabilità:**

<b>Inferiore:</b>	<i>0,6 Vol %</i>
<b>Superiore:</b>	<i>6,5 Vol %</i>

**Tensione di vapore a 20 °C:** 23 hPa**Densità a 20 °C:** 1 g/cm<sup>3</sup>**Densità relativa:** *Non definito.***Densità di vapore:** *Non applicabile.***Velocità di evaporazione:** *Non applicabile.***Solubilità in/Miscibilità con****acqua:** *Insolubile.***Coefficiente di ripartizione: n-ottanolo/acqua:** *Non definito.***Viscosità:****Dinamica:** *Non applicabile.***Cinematica:** *Non applicabile.***Tenore del solvente:****Solventi organici:** 0,0 %**VOC (CE)** 0,0 %**VOCV (CH)** 0,00 %**9.2 Altre informazioni** *Non sono disponibili altre informazioni.*

### SEZIONE 10: Stabilità e reattività

**10.1 Reattività** *Non sono disponibili altre informazioni.***10.2 Stabilità chimica****Decomposizione termica/ condizioni da evitare:***Il prodotto non si decompone se manipolato e immagazzinato secondo le norme.***10.3 Possibilità di reazioni pericolose** *Reazioni con ossidanti forti.*

(continua a pagina 5)

CH/AT

## Scheda di dati di sicurezza ai sensi dell'OPChim – RS 813.11

Stampato il: 13.04.2018

Numero versione 5

Revisione: 13.04.2018

**Denominazione commerciale: Pasta per saldatura  
Lötfett**

(Segue da pagina 4)

**10.4 Condizioni da evitare** *Non sono disponibili altre informazioni.***10.5 Materiali incompatibili:** *Non sono disponibili altre informazioni.***10.6 Prodotti di decomposizione pericolosi:** *Non sono noti prodotti di decomposizione pericolosi.*

### SEZIONE 11: Informazioni tossicologiche

**11.1 Informazioni sugli effetti tossicologici****Tossicità acuta** *Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.***Valori LD/LC50 rilevanti per la classificazione:****7646-85-7 cloruro di zinco**

Orale LD50 1.100-1.260 mg/kg (rat)

**Irritabilità primaria:****Corrosione/irritazione cutanea***Provoca irritazione cutanea.***Lesioni oculari gravirritazioni oculari gravi***Provoca gravi lesioni oculari.***Sensibilizzazione respiratoria o cutanea** *Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.***Effetti CMR (cancerogenicità, mutagenicità e tossicità per la riproduzione)****Mutagenicità delle cellule germinali** *Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.***Cancerogenicità** *Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.***Tossicità per la riproduzione** *Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.***Tossicità specifica per organi bersaglio (STOT) - esposizione singola***Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.***Tossicità specifica per organi bersaglio (STOT) - esposizione ripetuta***Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.***Pericolo in caso di aspirazione** *Basandosi sui dati disponibili i criteri di classificazione non sono soddisfatti.*

### SEZIONE 12: Informazioni ecologiche

**12.1 Tossicità****Tossicità acquatica:**

LC50(96h) &gt;100 mg/l (fish) (OECD 203)

EC(48h) &gt;100 mg/l (daphnia) (OECD 202)

ErC50(72h) &gt;100 mg/l (algae) (OECD 201)

**tossicità cronica per l'ambiente acquatico:**

NOEC(fish) ≥ 100 mg/l, NOEC(daphnia) ≥ 100mg/l, NOEC(algae) ≥ 100mg/l

Study no. 1407401N-201,-301,-504L1

**12.2 Persistenza e degradabilità** *Non sono disponibili altre informazioni.***12.3 Potenziale di bioaccumulo** *Non sono disponibili altre informazioni.***12.4 Mobilità nel suolo** *Non sono disponibili altre informazioni.***Ulteriori indicazioni in materia ambientale:****Ulteriori indicazioni:***Pericolosità per le acque classe 2 (D) (Autoclassificazione): pericoloso**Non immettere nelle acque freatiche, nei corsi d'acqua o nelle fognature.**Pericolo per le acque potabili anche in caso di perdite nel sottosuolo di piccole quantità di prodotto.***12.5 Risultati della valutazione PBT e vPvB****PBT:** *Non applicabile.***vPvB:** *Non applicabile.***12.6 Altri effetti avversi** *Non sono disponibili altre informazioni.*

### SEZIONE 13: Considerazioni sullo smaltimento

**13.1 Metodi di trattamento dei rifiuti****Consigli:** *Non smaltire il prodotto insieme ai rifiuti domestici Non immettere nelle fognature.***Catalogo europeo dei rifiuti**

06 03 13\*: sali e loro soluzioni, contenenti metalli pesanti

*lattina di plastica pulita:*

15 01 02: imballaggi di plastica

*lattine di metallo pulite:*

15 01 04:

*imballaggio:*

(continua a pagina 6)

CH/IT

## Scheda di dati di sicurezza ai sensi dell'OPChim – RS 813.11

Stampato il: 13.04.2018

Numero versione 5

Revisione: 13.04.2018

**Denominazione commerciale: Pasta per saldatura  
Lötfett**

(Segue da pagina 5)

15 01 01: imballaggi in carta e cartone

**Imballaggi non puliti:** 15 01 10\*: imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze**Consigli:** Smaltimento in conformità con le disposizioni amministrative.**Detergente consigliato:**

Rimuovere il resto meccanicamente, pulire l'imballaggio con una soluzione di sapone o con alcool.

### SEZIONE 14: Informazioni sul trasporto

**14.1 Numero ONU**

ADR, ADN, IMDG, IATA non applicabile

**14.2 Nome di spedizione dell'ONU**

ADR, ADN, IMDG, IATA non applicabile

**14.3 Classi di pericolo connesso al trasporto**

ADR, ADN, IMDG, IATA

Classe non applicabile

**14.4 Gruppo di imballaggio**

ADR, IMDG, IATA non applicabile

**14.5 Pericoli per l'ambiente:**

Marine pollutant: No

**14.6 Precauzioni speciali per gli utilizzatori** Non applicabile.**14.7 Trasporto di rinfuse secondo l'allegato II di****MARPOL ed il codice IBC** Non applicabile.**UN "Model Regulation":** non applicabile

### SEZIONE 15: Informazioni sulla regolamentazione

**15.1 Disposizioni legislative e regolamentari su salute, sicurezza e ambiente specifiche per la sostanza o il preparato**

Direttiva 2012/18/UE

**Sostanze pericolose specificate - ALLEGATO I** Nessuno dei componenti è contenuto.**Disposizioni nazionali:****Indicazioni relative alla limitazione delle attività lavorative:** Osservare le limitazioni di impiego per bambini.**Classificazione di liquidi pericolosi per le acque:** classe A (Autoclassificazione)**15.2 Valutazione della sicurezza chimica:** Una valutazione della sicurezza chimica non è stata effettuata.

### SEZIONE 16: Altre informazioni

I dati sono riportati sulla base delle nostre conoscenze attuali, non rappresentano tuttavia alcuna garanzia delle caratteristiche del prodotto e non motivano alcun rapporto giuridico contrattuale.

**Motivo del cambiamento:** Capitolo 1, 8, 13 e 15 sono stati adattati alla legislazione svizzera**Fraasi rilevanti**

H302 Nocivo se ingerito.

H314 Provoca gravi ustioni cutanee e gravi lesioni oculari.

H400 Molto tossico per gli organismi acquatici.

H410 Molto tossico per gli organismi acquatici con effetti di lunga durata.

**Interlocutore:** Herr Wullschleger**Abbreviazioni e acronimi:**

RID: Règlement international concernant le transport des marchandises dangereuses par chemin de fer (Regulations Concerning the International Transport of Dangerous Goods by Rail)

ICAO: International Civil Aviation Organisation

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

VOCV: Lenkungsabgabe auf flüchtigen organischen Verbindungen, Schweiz (Swiss Ordinance on volatile organic compounds)

VOC: Volatile Organic Compounds (USA, EU)

LC50: Lethal concentration, 50 percent

LD50: Lethal dose, 50 percent

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Acute Tox. 4: Tossicità acuta – Categoria 4

(continua a pagina 7)

— CH/IT —

**Scheda di dati di sicurezza**  
**ai sensi dell'OPChim – RS 813.11**

Stampato il: 13.04.2018

Numero versione 5

Revisione: 13.04.2018

**Denominazione commerciale: Pasta per saldatura**  
**Lötfett**

(Segue da pagina 6)

*Skin Corr. 1B: Corrosione/irritazione della pelle – Categoria 1B**Skin Irrit. 2: Corrosione/irritazione della pelle – Categoria 2**Eye Dam. 1: Gravi lesioni oculari/irritazione oculare – Categoria 1**Aquatic Acute 1: Pericoloso per l'ambiente acquatico - pericolo acuto per l'ambiente acquatico – Categoria 1**Aquatic Chronic 1: Pericoloso per l'ambiente acquatico - pericolo a lungo termine per l'ambiente acquatico – Categoria 1***Scheda di dati di sicurezza:**

— CH/IT —