



Mirapur 9160

Standfester 1K PUR Holzklebstoff, Wasserfestigkeit D4 nach EN 204



Anwendungsbereich

Klebung von Holz- und Holzwerkstoffen, die wasser- und wetterfest sein müssen. Bei harten Laubhölzern und harten Exoten ist eine Probeklebung unerlässlich.

Spezielle Eigenschaften:

Speziell geeignet für Holzelementbau.

Sehr emissionsarm, erfüllt EMICODE EC1.

Erfüllt eco-Basis – Verletzt keine Ausschlusskriterien von MINERGIE-ECO.

Nicht geeignet für:

Lärchenholz im Aussenbereich.

Produktdaten

Zusammensetzung:

Polyurethan-Präpolymer

Farbe:

Farblos, opak

Viskosität:

Pastös, standfest

Spezifisches Gewicht:

Ca. 1,11 g/cm³

Lieferform

12 x 600 ml Schlauchbeutel

Zubehör

Handauftragungspistole

Druckluftauftragungspistole

Mehrlochdüse mit Adapter

Adapter zu Düsen

V-Düse mit Führungsstiel

Spitzdüse

Trennspray Acmos 100-2450, 400 ml

Reiniger 9797, Flasche à 1 Liter

Reiniger 9797, Kanister à 5 Liter

Art-Nr.:

1585.9160.04

Art-Nr.:

8187.0110.20

8225.1240.11

8110.9906.09

8110.9906.01

8110.9906.04

8110.9906.03

2776.9810.27

2423.9797.04

2423.9797.05

Beachten Sie bitte die Technischen Merkblätter des Zubehörs.

Verarbeitungsdaten

Verarbeitungstemperatur:

+10 bis +30 °C

Auftragssystem:

Auftragungspistole mit Düse

Auftragsart:

Einseitig in Raupen, bei Harthölzern beidseitig

Verbrauch:

150 bis 300 g/m²

Offene Zeit (OZ):

ca. 60 Minuten

Pressdruck:

0.1 bis 0.8 N/mm². Der aufgebraute Pressdruck muss eine passgenaue Fuge gewährleisten.

Presszeit:

ca. 180 Minuten

Weiterverarbeitung:

Nach 2 bis 3 Stunden, je nach Konstruktion und Arbeitsbedingungen

Verarbeitungshinweise

Vorbereitung Klebeflächen:

Die Klebeflächen müssen eben, sauber, staubfrei und fettfrei sein.

Holzfeuchtigkeit:

6 bis 18 %

Reinigung:

Auftragsgeräte vor der Aushärtung des Klebstoffes mit Reiniger 9797. Mechanische Entfernung im abgebundenen Zustand.

Eigenschaften der Klebstoff-Fuge

Wärmebeständigkeit:

EN 14292: >+150 °C

Wasserbeständigkeit:

EN 204-D4

Klebefestigkeit:

EN 204-D1

Prüfbedingungen:

Alle Angaben zum Klebstoff basieren auf Prüfungen bei einem Klima von +23 °C, 50 % rel. Luftfeuchtigkeit und 10 bis 12 % Holzfeuchtigkeit nach 7 Tagen Aushärtezeit.



Mirapur 9160

Sicherheitshinweis

Schutzmassnahmen:

Alle Informationen entnehmen Sie der Etikette auf dem Gebinde oder dem Sicherheitsdatenblatt.

Lagerung

Lagerung ohne direkte Sonnenbestrahlung in Originalgebinde dicht verschlossen, trocken bei Temperaturen von +15°C bis +25°C.

Eine Lagerung unter +10°C und über +35°C soll vermieden werden. Im Laufe der Lagerzeit steigt die Viskosität an, die Reaktivität nimmt ab.

Das Produkt darf während der üblichen Transportzeiten Temperaturen von -30°C bis +35°C ausgesetzt werden.

Beachten Sie das auf dem Gebinde aufgedruckte Verbrauchsdatum.

Auskunftgebende Stelle

Für anwendungstechnische Fragen steht Ihnen unser Beratungsdienst gerne zur Verfügung.

Erstelldatum

11. Februar 2022- ersetzt alle früheren Ausgaben

Anmerkung

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen ausschliesslich der Beratung. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Gültig ist jeweils nur die neueste Ausgabe dieses Datenblattes.

Die Verantwortung für Verarbeitung und Einhaltung der dafür vorgesehenen Richtlinien liegen ausschliesslich beim Verarbeiter. Aufgrund unterschiedlicher Materialien und Arbeitsmethoden sind vor der Verarbeitung jeweils Eigenversuche durchzuführen. Bedingt durch technischen Fortschritt und Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen.