

Mirapur 9512 Super Rapid

Schnellhärtender PUR Holzklebstoff mit kurzer Presszeit, D4



Anwendungsbereich

Hohe Fugenfestigkeit für wärme-, wasser- und wetterbeständige Klebeverbindungen im Innen- und Aussenbereich. Klebt Holz- und Holzwerkstoffe, nicht-brennbare Bauplatten sowie viele andere Materialien. Speziell geeignet für die Herstellung von Fenstern und Fensterläden, Treppenbau und tragende Bauteile. Bei harten Laubhölzern und harten Exoten ist eine Probeklebung unerlässlich.

Spezielle Eigenschaften:

Sehr kurze Presszeit, feuchtigkeitshärtend unter leichtem aufschäumen. Für das Aushärten ist ein genügender Feuchtigkeitszutritt aus der Umgebung (Luft, Untergrund) notwendig.

Produktdaten

Zusammensetzung:

Polyurethan-Präpolymer

Lieferform:

Flüssig

Farbe:

Beige

Viskosität:

Ca. 24'000 mPa.s

Gebinde / Art-Nr.:

9 x 750 g Flasche / 1572.9512.18

Zubehör:

Trennspray Acmos 100-2450, 400 ml / 2776.9810.27

Reiniger 9797, 500 ml Flasche / 2423.9797.01

Reiniger 9797, 3,79 kg Kanister (5 l) / 2423.9797.02

Beachten Sie bitte die Technischen Merkblätter des Zubehörs.

Verarbeitungsdaten

Verarbeitungstemperatur:

+10 bis +30 °C

Auftragsart:

Einseitig, beidseitig bei Harthölzern und Zapfenverleimungen.

Verbrauch:

150 bis 200 g/m²

Offene Zeit (OZ):

Max. 10 Minuten

Pressdruck:

Mind. 0.25 N/mm² (2.5 kg/cm²)

Presszeit:

Mind. 30 Minuten

Verarbeitungshinweise

Vorbehandlung Klebeflächen:

Die Klebeflächen müssen eben, sauber, staubfrei und fettfrei sein.

Holzfeuchtigkeit:

6 bis 18 %

Reinigung:

Auftragsgeräte vor der Aushärtung des Klebstoffes mit Reiniger 9797. Mechanische Entfernung im abgebundenen Zustand.

Eigenschaften der Klebstoff-Fuge

Wärmebeständigkeit:

Ca. +140 °C (EN 14292)

Wasserbeständigkeit:

EN 204-D4

Bindefestigkeit:

EN 204-D1

Prüfbedingungen:

Alle Angaben zum Klebstoff basieren auf Prüfungen bei einem Klima von +23 °C, 50 % rel. Luftfeuchtigkeit und 10 bis 12 % Holzfeuchtigkeit nach 7 Tagen Aushärtezeit.

Mirapur 9512 Super Rapid

Sicherheit und Umwelt

Schutzmassnahmen:

Alle Informationen entnehmen Sie der Etikette auf dem Gebinde oder dem Sicherheitsdatenblatt.

Entsorgung Gebinde:

Kontaminierte Verpackungen sind optimal zu entleeren. Gebinde mit ausgehärteten Klebstoffrückständen können auf dem üblichen Weg entsorgt werden (Hausmüll, Altmetall).

Entsorgung Klebstoff:

Nicht ausgehärtete Klebstoffreste können unter Beachtung der örtlichen Amtsvorschriften als Sondermüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen.

Abfallcode:

08 04 09 - Klebstoffe- und Dichtmassenabfälle, die organischen Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten.

Lagerung

Lagerung ohne direkte Sonnenbestrahlung in Originalgebinde dicht verschlossen, trocken bei Temperaturen von +15°C bis +25°C.

Eine Lagerung unter +10°C und über +35°C soll vermieden werden. Im Laufe der Lagerzeit steigt die Viskosität an, die Reaktivität nimmt ab.

Das Produkt darf während der üblichen Transportzeiten Temperaturen von -30°C bis +35°C ausgesetzt werden.

Beachten Sie das auf dem Gebinde aufgedruckte Verbrauchsdatum.

Auskunftgebende Stelle

Für anwendungstechnische Fragen steht Ihnen unser Beratungsdienst gerne zur Verfügung.

Erstelldatum

12.3.2021 - ersetzt alle früheren Ausgaben

Anmerkung

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen ausschliesslich der Beratung. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Gültig ist jeweils nur die neueste Ausgabe dieses Datenblattes.

Die Verantwortung für Verarbeitung und Einhaltung der dafür vorgesehenen Richtlinien liegen ausschliesslich beim Verarbeiter. Aufgrund unterschiedlicher Materialien und Arbeitsmethoden sind vor der Verarbeitung jeweils Eigenversuche durchzuführen. Bedingt durch technischen Fortschritt und Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen.