

Mirapur 9500 Speed

Schnellhärtender Montage- und Konstruktionsklebstoff auf PUR Basis für innen- und aussen



Anwendungsbereich

Für wärme- und wasserbeständige Klebeverbindungen mit hoher mechanischer Festigkeit. Klebt fast alle Materialien in der Holz- und Möbelproduktion, im Bau- und Industriebereich, Carrosserie-, Fahrzeug-, Waggon- und Containerbau, Fahrzeugaufbauten, Metall-, Apparate- und Maschinenbau, Elektro-, Kunststoff, Lüftungs- und Klimatechnik usw.

Spezielle Eigenschaften:

Schnelle und harte Durchhärtung (>3 mm / 24 h), feuchtigkeithärtend, fugenfüllend, schleif- und überlackierbar.

Produktdaten

Zusammensetzung:

Polyurethan-Präpolymer

Farbe:

Beige

Viskosität:

Pastös, standfest

Gebinde / Art-Nr.:

310 ml Kartusche / 1510.9500.04

Zubehör:

Spitzdüse / 8110.9906.03

Trennspray Acmos 100-2450, 400 ml / 2776.9810.27

Reiniger 9797, 500 ml Flasche / 2423.9797.01

Reiniger 9797, 3,79 kg Kanister (5 l) / 2423.9797.02

Beachten Sie bitte die Technischen Merkblätter des Zubehörs.

Verarbeitungsdaten

Verarbeitungstemperatur:

+5 °C bis +40 °C

Auftragsart:

Punkt- oder strangförmig

Verarbeitung:

Der Klebstoff reagiert mit der Feuchtigkeit aus der Umgebung unter leichtem Aufschäumen. Einseitig punkt- oder strangförmig auftragen. Teile innerhalb von max. 5 Minuten fügen und mind. 30 Minuten fixieren/pressen.

Aushärtungszeit:

24 h für >3 mm Schichtdicke (+23 °C / 55 % RLF)

Verarbeitungshinweise

Vorbehandlung Klebeflächen:

Die Klebeflächen müssen eben, sauber, staubfrei und fettfrei sein.

Verklebung Aluminium:

Nur auf chemisch vorbehandelten oder lackierten Oberflächen (eloxiert, phosphatiert, chromatiert), nicht auf Rohaluminium.

Holzfeuchtigkeit:

6 bis 12 %

Reinigung:

Auftragsgeräte vor der Aushärtung des Klebstoffes mit Reiniger 9797. Mechanische Entfernung im abgebundenen Zustand.

Eigenschaften der Klebstoff-Fuge

Temperaturbeständigkeit:

-40 bis +110 °C

Wärmebeständigkeit:

>7 N/mm² (EN 14257, WATT 91)

Wasserbeständigkeit:

EN 204-D4

UV-Beständigkeit:

Gegeben, Vergilbung

Mirapur 9500 Speed

Sicherheit und Umwelt

Schutzmassnahmen:

Alle Informationen entnehmen Sie der Etiketle auf dem Gebinde oder dem Sicherheitsdatenblatt.

Entsorgung Gebinde:

Kontaminierte Verpackungen sind optimal zu entleeren. Gebinde mit ausgehärteten Klebstoffrückständen können auf dem üblichen Weg entsorgt werden (Hausmüll, Altmetall).

Entsorgung Klebstoff:

Nicht ausgehärtete Klebstoffreste können unter Beachtung der örtlichen Amtsvorschriften als Sondermüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen.

Abfallcode:

08 04 09 - Klebstoffe- und Dichtmassenabfälle, die organischen Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten.

Lagerung

In dicht verschlossenen Originalgebinden bei +15 bis +25 °C trocken lagern. Vor Frost schützen. Vor Gebrauch umrühren. Beachten Sie das auf dem Gebinde aufgedruckte Verbrauchsdatum.

Auskunftgebende Stelle

Für anwendungstechnische Fragen steht Ihnen unser Beratungsdienst gerne zur Verfügung.

Erstelldatum

07.11.2016 - ersetzt alle früheren Ausgaben

Anmerkung

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen ausschliesslich der Beratung. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Gültig ist jeweils nur die neueste Ausgabe dieses Datenblattes.

Die Verantwortung für Verarbeitung und Einhaltung der dafür vorgesehenen Richtlinien liegen ausschliesslich beim Verarbeiter. Aufgrund unterschiedlicher Materialien und Arbeitsmethoden sind vor der Verarbeitung jeweils Eigenversuche durchzuführen. Bedingt durch technischen Fortschritt und Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen.