

Miraflex 9444 Elastic

Elastischer Montageklebstoff auf MS-Hybrid Basis für wärme- und wasserbeständige Klebeverbindungen mit hoher mechanischer Festigkeit für innen- und aussen



Anwendungsbereich

Klebt fast alle Materialien in der Holz- und Möbelproduktion, im Bau- und Industriebereich, Carrosserie-, Fahrzeug-, Waggon- und Containerbau, Spiegelverklebung, Fahrzeugaufbauten, Metall-, Apparate- und Maschinenbau, Elektro-, Kunststoff, Lüftungs- und Klimatechnik usw.

Spezielle Eigenschaften:

Schnelle und dauerelastische Durchhärtung (>3mm/24 h, Shore A ca. 50), schall- und vibrationsdämpfend, feuchtigkeitshärtend, fugenfüllend, schleif- und überlackierbar, wasser-, witterungs- und UV-beständig

Produktdaten

Zusammensetzung:

MS-Hybrid-Polymer

Farbe:

Weiss

Viskosität:

Pastös, standfest

Gebinde / Art-Nr.:

290 ml Kartusche / 1632.9444.04

Zubehör:

Spitzdüse / 8110.9906.03

Trennspray Acmos 100-2450, 400 ml / 2776.9810.27

Reiniger 9797, 500 ml Flasche / 2423.9797.01

Reiniger 9797, 3,79 kg Kanister (5 l) / 2423.9797.02

Abglättmittel N, 1 Liter Flasche, 2600.1160.00

Beachten Sie bitte die Technischen Merkblätter des Zubehörs.

Verarbeitungsdaten

Verarbeitungstemperatur:

+5 bis +40 °C

Verarbeitung:

Der Klebstoff reagiert mit der Feuchtigkeit aus der Umgebung. Einseitig in parallel laufenden Rauten auftragen. Teile innerhalb von max. 10 Minuten fügen und bis zum Abbinden fixieren, nicht pressen.

Klebstoff-Schichtdicke:

Schichtdicke je nach Rauigkeit der Materialoberflächen 0.5 bis 5 mm. Schichtdicke für strukturelle Klebung und Schalldämmung min. 3 mm (Einsatz von Distanzband empfohlen), Lufteinschlüsse vermeiden.

Aushärtungszeit:

24 h für >3 mm Schichtdicke (+23 °C / 55 % RLF)

Verarbeitungshinweise

Vorbehandlung Klebeflächen:

Die Klebeflächen müssen eben, sauber, staubfrei und fettfrei sein.

Primer:

Für Verklebungen von porösen und schwierigen Oberflächen, die starken Temperatur- und Feuchtigkeitsbelastungen ausgesetzt sind, wird eine Vorbehandlung mit einem geeigneten Primer empfohlen.

Reinigung:

Auftragsgeräte vor der Aushärtung des Klebstoffes mit Reiniger 9797. Mechanische Entfernung im abgebundenen Zustand.

Eigenschaften der Klebstoff-Fuge

Temperaturbeständigkeit:

-40 bis +90 °C (kurzfristig bis +200 °C)

Zugscherfestigkeit:

Ca. 3,4 N/mm² (DIN 53504)

Shore Härte:

Ca. 50 Shore A (DIN 53505)

Modul 100 %:

Ca. 12,2 N/mm² (DIN 53504)

Bruchdehnung:

Ca. 200 % (DIN 53504)

Miraflex 9444 Elastic

Sicherheit und Umwelt

Schutzmassnahmen:

Alle Informationen entnehmen Sie der Etikette auf dem Gebinde oder dem Sicherheitsdatenblatt.

Entsorgung Gebinde:

Kontaminierte Verpackungen sind optimal zu entleeren. Gebinde mit ausgehärteten Klebstoffrückständen können auf dem üblichen Weg entsorgt werden (Hausmüll, Altmüll).

Entsorgung Klebstoff:

Nicht ausgehärtete Klebstoffreste können unter Beachtung der örtlichen Amtsvorschriften als Sondermüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen.

Abfallcode:

08 04 09 - Klebstoffe- und Dichtmassenabfälle, die organischen Lösemittel oder andere gefährliche Stoffe enthalten.

Lagerung

In dicht verschlossenen Originalgebinden bei +15 bis +25 °C trocken lagern. Vor Frost schützen. Vor Gebrauch umrühren. Beachten Sie das auf dem Gebinde aufgedruckte Verbrauchsdatum.

Auskunftgebende Stelle

Für anwendungstechnische Fragen steht Ihnen unser Beratungsdienst gerne zur Verfügung.

Erstelldatum

27.10.2020 - ersetzt alle früheren Ausgaben

Anmerkung

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen ausschliesslich der Beratung. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Gültig ist jeweils nur die neueste Ausgabe dieses Datenblattes.

Die Verantwortung für Verarbeitung und Einhaltung der dafür vorgesehenen Richtlinien liegen ausschliesslich beim Verarbeiter. Aufgrund unterschiedlicher Materialien und Arbeitsmethoden sind vor der Verarbeitung jeweils Eigenversuche durchzuführen. Bedingt durch technischen Fortschritt und Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen.